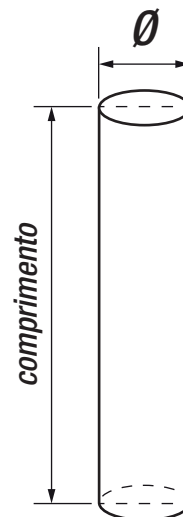


**Especificações**

|                               |                |                |  |
|-------------------------------|----------------|----------------|--|
| <b>Modelo:</b>                | <b>272.465</b> | <b>272.470</b> | <b>272.475</b>                                       |
| <b>Número de pinos:</b>       | 41             | 91             | 91   |
| <b>Faixa de medição (Ø):</b>  | 1 a 5mm        | 1 a 10mm       | 1 a 10mm   |
| <b>Passo (Ø):</b>             | 0,1mm          | 0,1mm          | 0,1mm  |
| <b>Comprimento dos pinos:</b> | 50mm           | 50mm           | 50mm (pinos de 1 a 6mm) e 70mm (pinos de 6,1 a 10mm) |

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| <b>Norma:</b>    | DIN2269                         |
| <b>Classe:</b>   | 1                               |
| <b>Exatidão:</b> | ± 0,001mm                       |
| <b>Material:</b> | Aço temperado especial lapidado |
| <b>Dureza:</b>   | 62HRC                           |

**Funções:**

- Utilizados como padrão para calibração de alta precisão, como esquadros e calibradores. Também usados como auxiliares para medições complexas, medições de furos, largura de ranhuras. Podem ser usados também como verificados passa/não-passa ou para zeragem de micrômetros.

**Cuidados de armazenagem:**

1) É altamente recomendado armazenar os jogos de pinos calibrados em locais secos, com temperatura amena e controlada. A mudança brusca para ambientes úmidos e quentes pode acarretar no surgimento de umidade em sua superfície, tornando os pinos vulneráveis e passíveis de corrosão, ou oxidação. No trabalho do dia a dia com os pinos, procure pegar e ter apenas os pinos necessários para sua utilização em mão. Os demais pinos devem ficar armazenados.

2) Antes de guardar os pinos limpe-os cuidadosamente, eliminando resíduos, sujeira, manchas de digitais. Caso os pinos fiquem longos períodos armazenados, recomendamos que seja aplicada vaselina sólida e óleo anticorrosivo. Para curtos períodos armazenados somente o óleo anticorrosivo é o bastante.

3) Faça a limpeza completa de todos os pinos e aplique uma nova camada de vaselina e óleo anticorrosivo pelo menos 1 vez ao ano.

**Manutenção e cuidados:**

1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza do pino antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe o pino secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.

2) Quando fora de uso, mantenha os pinos sempre lubrificados com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.

3) Evite quedas e impactos nos pinos, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar os pinos sobre algum pano ou borracha para sua proteção.

4) Os pinos devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.

5) Mantenha os pinos em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50% respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão dos pinos.