

# Manual de instruções | Réguas de fio em aço inoxidável temperado

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

## Especificações

|                     |                |                |                |                |                |                 |
|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| <b>Modelo:</b>      | <b>169.001</b> | <b>169.002</b> | <b>169.003</b> | <b>169.005</b> | <b>169.006</b> | <b>169.006A</b> |
| <b>Comprimento:</b> | 50mm           | 75mm           | 100mm          | 150mm          | 200mm          | 250mm           |
|                     | <b>169.007</b> | <b>169.008</b> | <b>169.009</b> | <b>169.010</b> | <b>169.011</b> | <b>169.012</b>  |
|                     | 300mm          | 400mm          | 500mm          | 600mm          | 750mm          | 1000mm          |

**Função:** Utilizadas para verificações de planicidade em superfícies planas ou cilíndricas por meio da passagem ou não de luz entre a régua e a peça.

**Exatidão:** Conforme norma DIN 874 - Classe 00 - Planeza =  $(1 + L / 150)\mu\text{m}$ , onde L = comprimento

## Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a régua limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha a régua sempre lubrificada com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar a régua aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição, evitando alteração na precisão da régua.
- 4) Verifique periodicamente se as faces de medição não estão desgastadas.
- 5) Evite o uso do esquadro sob a luz direta do sol. Não guarde a régua em locais de temperaturas extremamente quentes, frias ou com alta umidade.

# DIGIMESS

Contato: [sac@digimess.com.br](mailto:sac@digimess.com.br)

Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.  
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.  
CNPJ 05.396.034/0001-60