

## Especificações

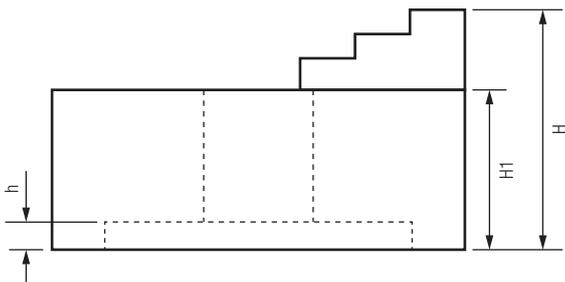
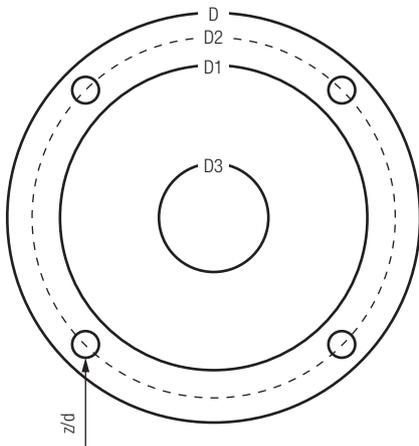
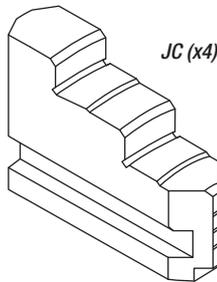
<b>Modelo:</b>	<b>900.102</b>	<b>900.103</b>	<b>900.104</b>	<b>900.105</b>	<b>900.106</b>	<b>900.107</b>
<b>Diâmetro:</b>	125mm	160mm	200mm	250mm	315mm	350mm
	<b>900.108</b>	<b>900.110</b>	<b>900.111</b>			
	400mm	500mm	630mm			

<b>Material do corpo da placa:</b>	Ferro fundido	<b>Acessórios:</b>	1) Jogo de castanhas independentes reversíveis JC (montadas na placa)
<b>Material das castanhas:</b>	Aço temperado		2) Chave de aperto CHI quadrada tipo "T"
<b>Fixação da peça:</b>	Independente		3) Chave hexagonal
<b>Fixação da placa:</b>	Traseira (apenas para a placa de 125mm)		4) Conjunto de parafusos para fixação da placa no torno ou na flange
	Frontal (para todas as demais)		

## Peças de reposição:

\* Fuso e garfo fornecidos individualmente

Fuso*	Garfo*	Chave	JC
FU-125CHT	GA-125CHT	CHI-125CHT	JC-125CHT
FU-160CHT	GA-160CHT	CHI-160CHT	JC-160CHT
FU-200CHT	GA-200CHT	CHI-200CHT	JC-200CHT
FU-250CHT	GA-250CHT	CHI-250CHT	JC-250CHT
FU-315CHT	GA-315CHT	CHI-315CHT	JC-315CHT
FU-350CHT	GA-350CHT	CHI-350CHT	JC-350CHT
FU-400CHT	GA-400CHT	CHI-400CHT	JC-400CHT
FU-500CHT	GA-500CHT	CHI-500CHT	JC-500CHT
FU-630CHT	GA-630CHT	CHI-630CHT	JC-630CHT



## Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	D2	D3	z/d	H	H1	h	RPM
125	95	108	30	4-M8	78	56	5	3500
160	65	95	45	4-M10	93	65	5	3200
200	75	95	55	4-M10	107	75	6	1800
250	110	130	75	4-M12	120	80	6	1500
315	140	165	95	4-M16	138	90	6	1200
350	140	168	95	4-M16	138	90	6	800
400	160	185	125	4-M16	143	95	8	800
500	200	236	160	4-M20	160	105	8	500
630	220	258	180	4-M20	180	116	10	400

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

D3 - Diâmetro do furo central da placa

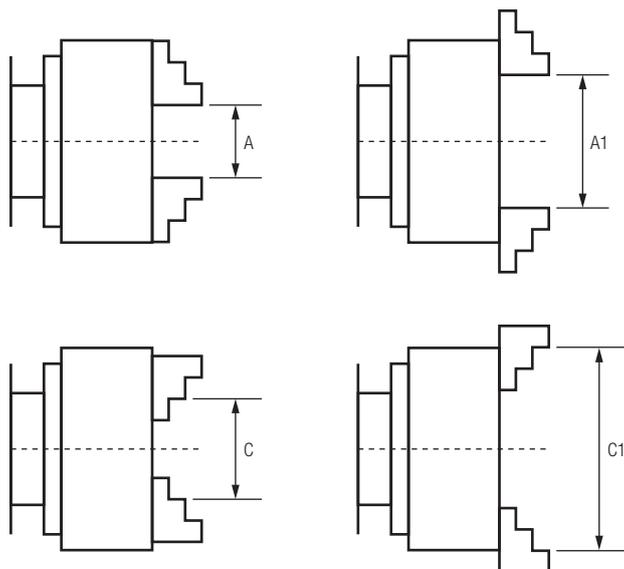
z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

H - Altura total da placa com as castanhas

H1 - Altura somente do corpo da placa

h - Profundidade do rebaixo

RPM - Velocidade máxima de trabalho (em rotações por minuto)

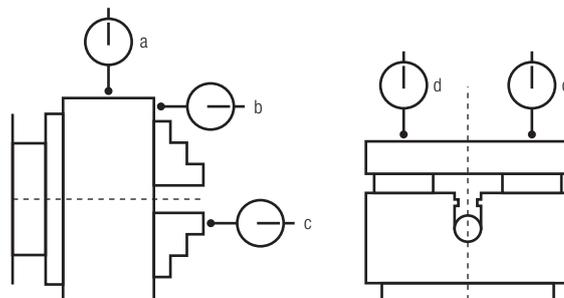


Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	JC	JC
	A ~ A1	C ~ C1
<b>125</b>	7-57	48-125
<b>160</b>	8-80	50-160
<b>200</b>	10-100	63-200
<b>250</b>	15-130	80-250
<b>315</b>	20-170	100-315
<b>350</b>	20-206	100-350
<b>400</b>	25-250	118-400
<b>500</b>	35-300	125-500
<b>630</b>	50-400	160-630

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

	D: 125~160	D: 200~250	D: 315~400	D: 500~630
<b>a</b>	0,040	0,060	0,075	0,075
<b>b</b>	0,020	0,030	0,040	0,040
<b>c</b>	0,030	0,040	0,040	0,050
<b>d</b>	0,040	0,040	0,040	0,050



## Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (fuso, garfo e castanhas).
- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.

- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a placa, afetando sua exatidão.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não utilize outros dispositivos, os quais poderão exercer força excessiva.
- 8) Sempre faça o aperto das castanhas de forma uniforme entre as quatro peças.