

Especificações

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Modelo (individuais): | 110.765A | 110.765B | 110.765C |
| Faixa de medição: | 3-4mm | 4-5mm | 5-6mm |
| Anel padrão: | Ø4mm | Ø5mm | Ø6mm |

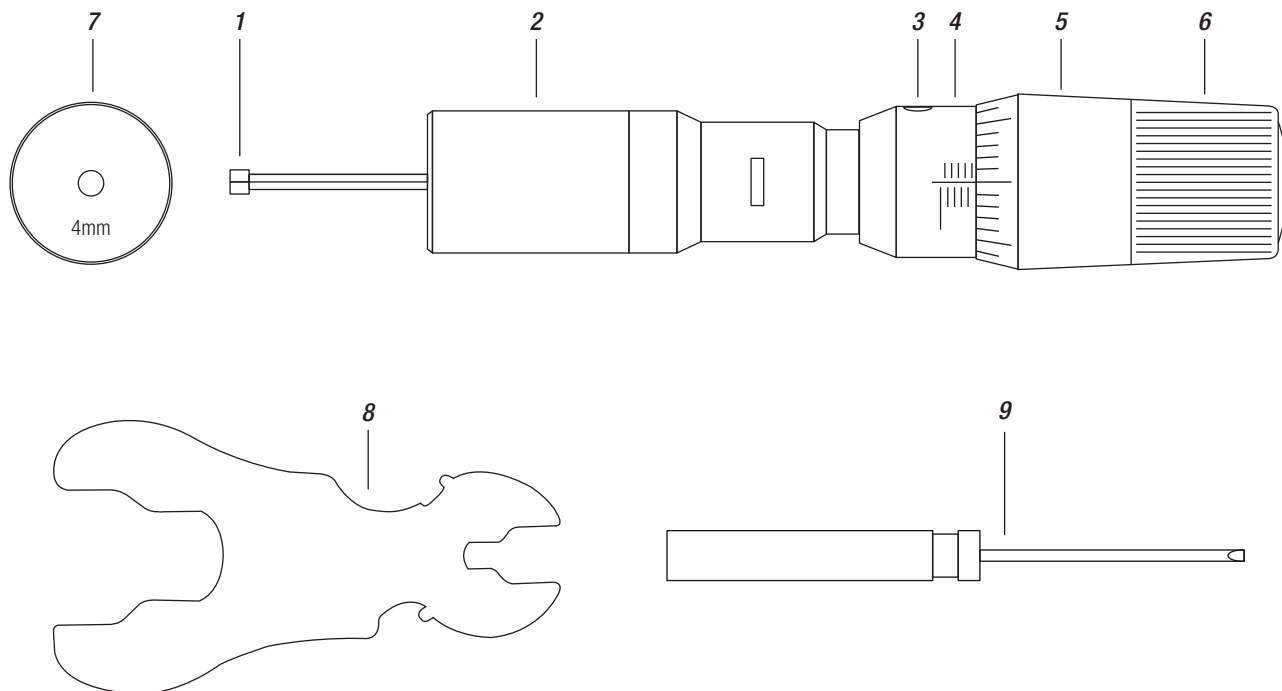
Especificações

| | |
|----------------------------|----------------|
| Modelo (jogo): | 110.765 |
| Faixa de medição: | 3-6mm |
| N.º de micrômetros: | 3 |
| N.º de anéis (Ømm): | 3 (4 - 5 - 6) |

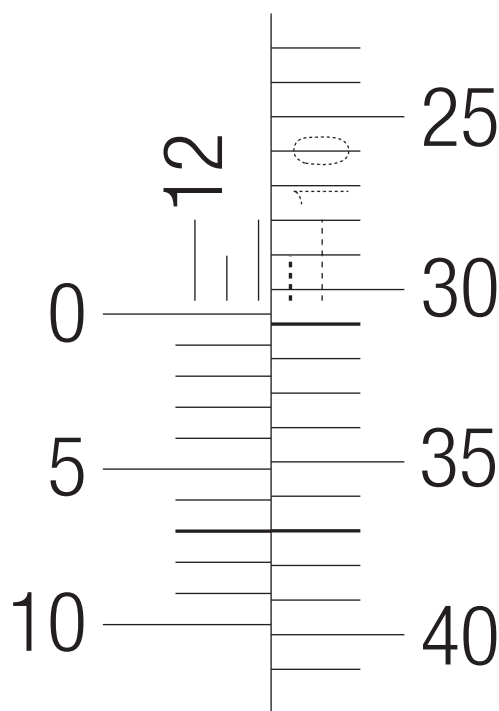
| | |
|---------------------------------|------------|
| Graduação: | 0,001mm |
| Exatidão: | 0,004mm |
| Faces de medição: | Metal duro |
| Profundidade de medição: | 22,5mm |
| Força de medição: | 15 ~ 40N |

Acompanham:

- 1) Chave de fenda para zeragem da bainha
- 2) Anel padrão
- 3) Chave para desmontagem



1. Pontas de contato
2. Cabeçote de medição
3. Parafuso de fixação da bainha
4. Bainha
5. Tambor
6. Catraca
7. Anel padrão
8. Chave para desmontagem do cabeçote
9. Chave de fenda para ajuste da zeragem



Exemplo de medição (nos modelos com graduação de 0,001mm):

- A leitura dos milímetros é feita na bainha. Sua graduação é de **0,5mm**. Observamos o último traço que o tambor ultrapassa. Na figura acima a bainha marca **10,5mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no tambor. Sua graduação é de **0,01mm**. Observamos o último traço que a graduação zero da bainha ultrapassa. Na figura acima o tambor marca **0,30mm**.
- A leitura dos milésimos é feita na graduação milesimal da bainha. Sua graduação é de **0,001mm**. Aqui procuramos pelo traço que coincide, formando uma linha perfeita, entre as duas graduações. Na figura acima o traço coincidente é o de **7 milésimos (ou 0,007mm)**.
- Por fim somamos as 3 medidas: **10,5mm + 0,30mm + 0,007 = 10,807mm**

Zeragem do micrômetro:

- Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.
- Após isto referencie o micrômetro em um anel padrão dentro de sua capacidade de medição. Pode ser na medida inicial ou na final. Nestes modelos um anel padrão já é fornecido. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante.
- Por fim, solte o parafuso trava da bainha com o auxílio da chave de fenda que o acompanha, e gire a bainha para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário.
- **NOTA 1:** Mudanças bruscas de temperatura afetam a medição e a zeragem do micrômetro. Assim é recomendado que deixe o micrômetro estabilizar sempre que houver troca de ambiente.

Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha o micrômetro sempre limpo, livre de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o micrômetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite impacto e queda do micrômetro, preservando a integridade de seu mecanismo, componentes internos e mantendo sua exatidão.
- 4) Antes de realizar medições com o micrômetro tenha certeza que a zeragem está correta. Verifique periodicamente o desgaste das faces de medição.
- 5) Evite o uso do micrômetro sob a luz direta do sol. Não guarde o micrômetro em locais de temperatura extremamente quentes ou frias.