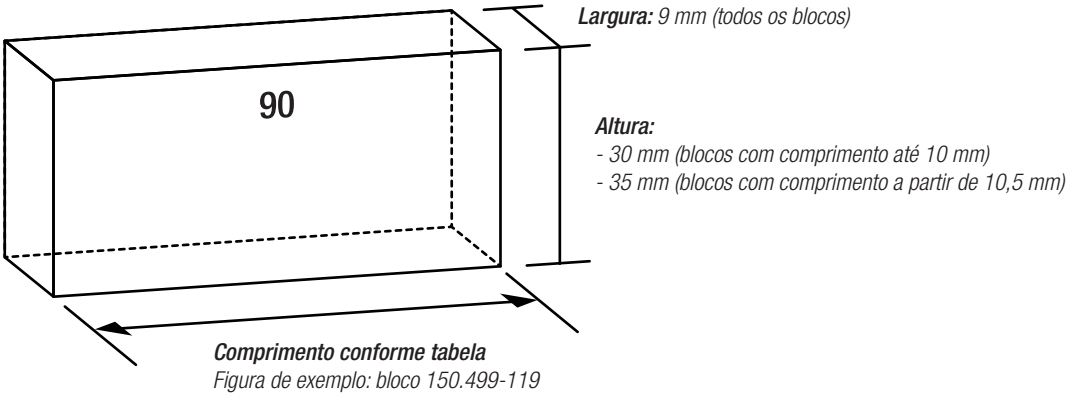




- Comprimento em milímetros (mm)

Código	Comprimento	Código	Comprimento	Código	Comprimento	Código	Comprimento	Código	Comprimento
150.499	0,5	150.499-27	1,17	150.499-54	1,44	150.499-81	10	150.499-108	23,5
150.499-1	1	150.499-28	1,18	150.499-55	1,45	150.499-82	10,5	150.499-109	24
150.499-2	1,001	150.499-29	1,19	150.499-56	1,46	150.499-83	11	150.499-110	24,5
150.499-3	1,002	150.499-30	1,2	150.499-57	1,47	150.499-84	11,5	150.499-111	25
150.499-4	1,003	150.499-31	1,21	150.499-58	1,48	150.499-85	12	150.499-112	30
150.499-5	1,004	150.499-32	1,22	150.499-59	1,49	150.499-86	12,5	150.499-113	40
150.499-6	1,005	150.499-33	1,23	150.499-60	1,5	150.499-87	13	150.499-114	50
150.499-7	1,006	150.499-34	1,24	150.499-61	1,6	150.499-88	13,5	150.499-115	60
150.499-8	1,007	150.499-35	1,25	150.499-62	1,7	150.499-89	14	150.499-116	70
150.499-9	1,008	150.499-36	1,26	150.499-63	1,8	150.499-90	14,5	150.499-117	75
150.499-10	1,009	150.499-37	1,27	150.499-64	1,9	150.499-91	15	150.499-118	80
150.499-11	1,01	150.499-38	1,28	150.499-65	2	150.499-92	15,5	150.499-119	90
150.499-12	1,02	150.499-39	1,29	150.499-66	2,5	150.499-93	16	150.499-120	100
150.499-13	1,03	150.499-40	1,3	150.499-67	3	150.499-94	16,5	150.499-121	125
150.499-14	1,04	150.499-41	1,31	150.499-68	3,5	150.499-95	17	150.499-122	150
150.499-15	1,05	150.499-42	1,32	150.499-69	4	150.499-96	17,5	150.499-123	175
150.499-16	1,06	150.499-43	1,33	150.499-70	4,5	150.499-97	18	150.499-124	200
150.499-17	1,07	150.499-44	1,34	150.499-71	5	150.499-98	18,5	150.499-125	250
150.499-18	1,08	150.499-45	1,35	150.499-72	5,5	150.499-99	19	150.499-126	300
150.499-19	1,09	150.499-46	1,36	150.499-73	6	150.499-100	19,5	150.499-127	400
150.499-20	1,1	150.499-47	1,37	150.499-74	6,5	150.499-101	20	150.499-128	500
150.499-21	1,11	150.499-48	1,38	150.499-75	7	150.499-102	20,5	150.499-129	600
150.499-22	1,12	150.499-49	1,39	150.499-76	7,5	150.499-103	21	150.499-130	700
150.499-23	1,13	150.499-50	1,4	150.499-77	8	150.499-104	21,5	150.499-131	750
150.499-24	1,14	150.499-51	1,41	150.499-78	8,5	150.499-105	22	150.499-132	800
150.499-25	1,15	150.499-52	1,42	150.499-79	9	150.499-106	22,5	150.499-133	900
150.499-26	1,16	150.499-53	1,43	150.499-80	9,5	150.499-107	23	150.499-134	1.000

Manual de Instruções | Blocos Padrão Individuais em Aço - Classe 0

V-03-2026

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento

Características

- › Fabricados em aço especial, com alto teor de cromo, aliviado de tensão, de alta estabilidade
- › Finamente lapidados, com grande poder aderente
- › Dureza de 60 ~ 62 HRC garantindo grande resistência ao desgaste
- › Exatidão de acordo com norma ISO 3650 - Classe 0

Dimensões

- › Largura: 9 mm (todos os blocos)
- › Altura: 30 mm (blocos com comprimento até 10 mm) e 35 mm (blocos com comprimento a partir de 10,5 mm)
- › **Atenção!** A exatidão Classe 0 é garantida apenas na dimensão do comprimento

Exatidão dos blocos classe 0 conforme norma:

Comprimento nominal (mm)	Erro máximo admissível em qualquer ponto da dimensão do bloco padrão (µm)	Erro máximo admissível de variação entre dois pontos no mesmo bloco padrão (µm)
< 10	± 0,12	0,1
≥ 10 ~ 25	± 0,14	0,1
≥ 25 ~ 50	± 0,2	0,1
≥ 50 ~ 75	± 0,25	0,12
≥ 75 ~ 100	± 0,3	0,12
≥ 100 ~ 150	± 0,4	0,14
≥ 150 ~ 200	± 0,5	0,16
≥ 200 ~ 250	± 0,6	0,16
≥ 250 ~ 300	± 0,7	0,18
≥ 300 ~ 400	± 0,9	0,2
≥ 400 ~ 500	± 1,1	0,25
≥ 500 ~ 600	± 1,3	0,25
≥ 600 ~ 700	± 1,5	0,3
≥ 700 ~ 800	± 1,7	0,3
≥ 800 ~ 900	± 1,9	0,35
≥ 900 ~ 1.000	± 2	0,4

Classe K: utilizados como padrões de referência para calibração de outros blocos padrão.

Classe 0: utilizados em laboratórios, controle da qualidade e para calibração de instrumentos de medição.

Classe 1: utilizados em ambientes de produção para inspeção de peças ou verificação de instrumentos de medição.

Classe 2: utilizados em oficinas e ferramentaria para ajuste de ferramentas e máquinas.

Funções

- Os blocos padrões são utilizados na verificação e calibração de instrumentos de medição, principalmente em salas de metrologia e controle da qualidade.
- Podem ser utilizados também como instrumentos auxiliares em medições de precisão.
- Os blocos padrão podem ser acoplados, formando medidas que não são encontradas em um único bloco. Entretanto, é recomendado formar as medidas com o menor número de blocos possível.
- Para fazer a acoplamento faça a limpeza do bloco, removendo todo tipo de sujeira, oleosidade e resíduos. Mantendo uma pressão suficiente, deslize a superfície de medição de um bloco sobre o outro. Esse processo eliminará a presença de ar entre os dois blocos realizando o acoplamento.
- **Dica!** Sempre faça o acoplamento dos blocos de forma regressiva, começando pelas menores casas decimais até as maiores. Isso facilita a montagem.
- **Exemplo!** Melhor forma de montar um conjunto com a dimensão de **8,578 mm**:

$$\begin{aligned} & 8,578 \\ - & 1,008 \quad (1^\circ \text{ bloco}) \\ = & 7,570 \\ - & 1,27 \quad (2^\circ \text{ bloco}) \\ = & 6,300 \\ - & 1,3 \quad (3^\circ \text{ bloco}) \\ = & 5,000 \\ - & 5 \quad (4^\circ \text{ bloco}) \\ = & 0,000 \end{aligned}$$

Manutenção e cuidados

- Sempre faça uma cuidadosa limpeza do bloco antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe o bloco secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.
- Quando fora de uso, mantenha os blocos sempre lubrificados com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.
- Evite quedas e impactos nos blocos, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar os blocos sobre algum pano ou borracha para sua proteção.
- Blocos protetores em metal duro podem ser usados acoplados nas laterais dos blocos padrão em aço, evitando o contato direto na medição e prolongando sua durabilidade.
- Os blocos devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.
- Mantenha os blocos padrão em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50%, respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão dos blocos.
- É altamente recomendado armazenar os blocos padrão em locais secos, com temperatura amena e controlada. A mudança brusca para ambientes úmidos e quentes pode acarretar no surgimento de umidade em sua superfície, tornando os blocos vulneráveis e passíveis de corrosão, ou oxidação.

sac@digimess.com.br

DIGIMESS

Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60