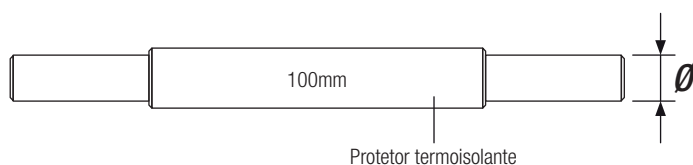
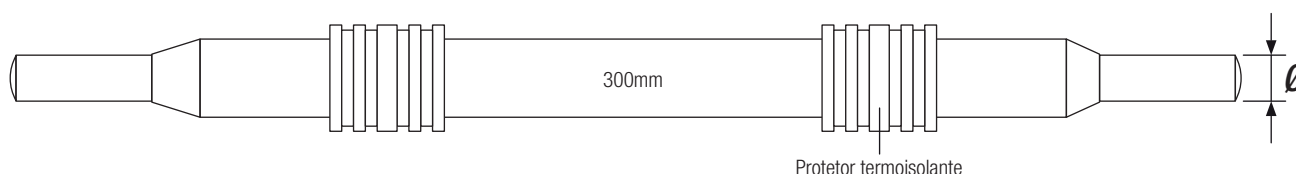


Tipo A (25 ~ 275mm) - Faces planas



Tipo B (300 ~ 1950mm) - Faces abauladas



Especificações

Norma:	DIN 863/1
Classe:	1
Material:	Aço com faces temperadas
Dureza:	64 HRC (25~275mm) 52 HRC (demais)

Modelo	Dimensão	Exatidão	Ø
110.430-1	25mm	± 1,2µm	7mm
110.430-2	50mm	± 1,2µm	7mm
110.430-3	75mm	± 1,5µm	7mm
110.430-4	100mm	± 2,0µm	8mm
110.430-5	125mm	± 2,5µm	8mm
110.430-6	150mm	± 2,5µm	8mm
110.430-7	175mm	± 2,5µm	8mm
110.430-8	200mm	± 3,5µm	8mm
110.430-9	225mm	± 3,5µm	8mm
110.430-10	250mm	± 3,5µm	8mm
110.430-11	275mm	± 4,0µm	8mm
110.430-12	300mm	± 4,0µm	8mm
110.430-13	325mm	± 4,5µm	8mm
110.430-14	350mm	± 4,5µm	8mm

Modelo	Dimensão	Exatidão	Ø
110.430-15	375mm	± 4,5µm	8mm
110.430-16	400mm	± 4,5µm	8mm
110.430-17	425mm	± 5,0µm	8mm
110.430-18	450mm	± 5,0µm	8mm
110.430-19	475mm	± 5,0µm	8mm
110.430-20	500mm	± 5,0µm	8mm
110.430-21	525mm	± 5,5µm	8mm
110.430-22	575mm	± 5,5µm	8mm
110.430-23	625mm	± 5,5µm	8mm
110.430-24	675mm	± 6,5µm	8mm
110.430-25	725mm	± 6,5µm	8mm
110.430-26	775mm	± 6,5µm	8mm
110.430-27	825mm	± 7,5µm	8mm

Modelo	Dimensão	Exatidão	Ø
110.430-28	875mm	± 7,5µm	8mm
110.430-29	925mm	± 7,5µm	8mm
110.430-30	975mm	± 7,5µm	8mm
110.430-31	1050mm	± 9,0µm	8mm
110.430-32	1150mm	± 9,0µm	8mm
110.430-33	1250mm	± 9,0µm	8mm
110.430-34	1350mm	± 10,5µm	8mm
110.430-35	1450mm	± 10,5µm	8mm
110.430-36	1550mm	± 10,5µm	8mm
110.430-37	1650mm	± 12,5µm	8mm
110.430-38	1750mm	± 12,5µm	8mm
110.430-39	1850mm	± 12,5µm	8mm
110.430-40	1950mm	± 12,5µm	8mm

Funções:

- As hastes padrão são utilizadas na verificação e zeragem de micrômetros externos.

Utilização - Zeragem do micrômetro:

- Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas, tanto da haste padrão, quanto do micrômetro. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.
- Após isto referencie o micrômetro em sua capacidade inicial. No micrômetro 0-25mm será possível acomodar suas faces uma contra a outra. Nos modelos acima de 25mm será necessário o uso da haste padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante.
- Por fim gire a bainha, com o auxílio da chave de serviço que o acompanha, para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário.

Manutenção e cuidados:

- 1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza da haste padrão antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe a haste padrão secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.
- 2) Quando fora de uso, mantenha as haste padrão sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.
- 3) Evite quedas e impactos nas haste padrão, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar as haste padrão sobre algum pano ou borracha para sua proteção.
- 4) As haste padrão devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.
- 5) Mantenha as haste padrão em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50% respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão das haste padrão.