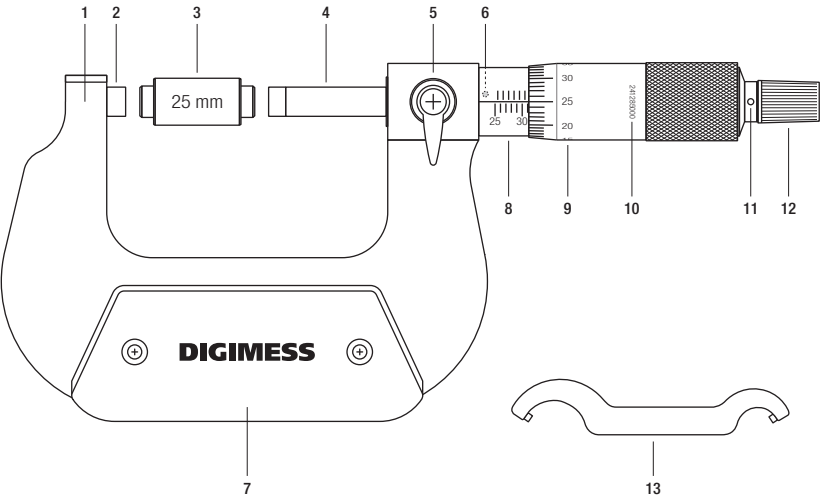


Jogos	Faixa de Medição	Micrômetros
110.214-1	0 - 75 mm	3 (110.200 ~ 110.204)
110.214-2	0 - 100 mm	4 (110.200 ~ 110.206)
110.214-3	0 - 150 mm	6 (110.200 ~ 110.210)
110.214-4	0 - 200 mm	8 (110.200 ~ 110.214)

- Dimensões em milímetros (mm)

Modelo	Faixa de Medição	Graduação	Exatidão	A	B	C
110.200	0 - 25 mm	0,01 mm	0,004 mm	6	24	32
110.202	25 - 50 mm	0,01 mm	0,004 mm	8	32	57
110.204	50 - 75 mm	0,01 mm	0,005 mm	8	45	82
110.206	75 - 100 mm	0,01 mm	0,005 mm	8	57	107
110.208	100 - 125 mm	0,01 mm	0,006 mm	8	70	133
110.210	125 - 150 mm	0,01 mm	0,006 mm	8	82	158
110.212	150 - 175 mm	0,01 mm	0,007 mm	8	95	183
110.214	175 - 200 mm	0,01 mm	0,007 mm	8	107	209



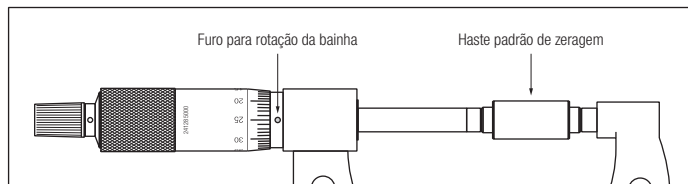
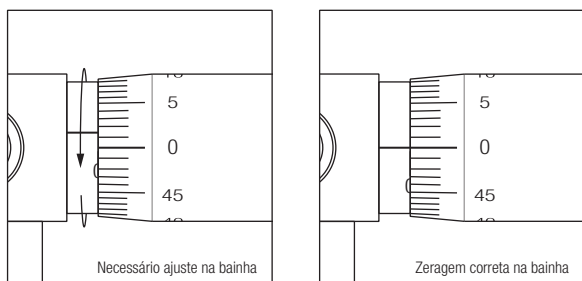
- 1. Arco de aço forjado
- 2. Batente fixo em metal duro
- 3. Haste padrão de zeragem
- 4. Fuso com pastilha em metal duro
- 5. Trava de fixação do fuso
- 6. Furo de ajuste da bainha
- 7. Plaqueta de isolamento térmica
- 8. Bainha graduada
- 9. Tambor graduado
- 10. Número de série
- 11. Furo para desmontagem do tambor
- 12. Catraca
- 13. Chave de ajuste da bainha

Especificações gerais

- Arco fabricado em aço forjado, pintado e esmaltado
- Tambor, bainha e catraca em metal cromado fosco
- Fuso em aço temperado com Ø6,5 mm
- Alavanca de fixação do fuso
- Faces de medição em metal duro micro lapidadas
- Pressão de medição através de catraca na extremidade do tambor
- Com protetores termoisolantes
- Força de medição da catraca de 5 ~ 10 N

Acompanha

- Haste padrão para zeragem nas capacidades acima de 25 mm
- Chave de ajuste da bainha
- Estojo plástico para transporte e armazenagem

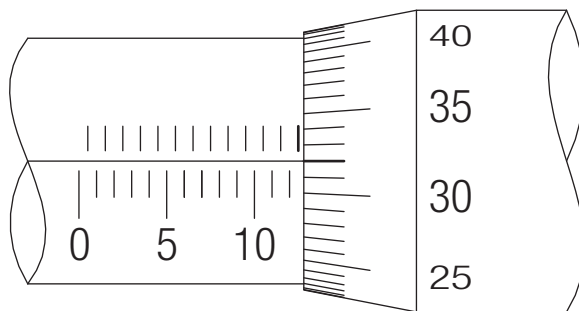


Como realizar a zeragem do micrômetro

- Antes de realizar a verificação da zeragem, tenha certeza que as faces de medição estão completamente limpas.
- Agora referencie o micrômetro em sua capacidade inicial. No micrômetro 0 - 25 mm será possível acomodar suas faces uma contra a outra. Nos modelos acima de 25 mm será necessário o uso da haste padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para manter uma pressão constante.
- Com o auxílio da chave de ajuste que acompanha o micrômetro, gire a bainha, alinhando perfeitamente sua linha central com a graduação zero do tambor, caso seja necessário.
- **Atenção!** Tenha um cuidado especial na zeragem de micrômetros grandes. Devido a possibilidade de flexão do arco, a zeragem deve ser feita na mesma posição em que será realizada a medição.
- **Atenção!** Mudanças bruscas de temperatura afetam a medição e a zeragem do micrômetro. Assim, é recomendado que deixe o micrômetro estabilizar sempre que houver troca de ambiente.

Cuidados e manutenção

- Antes de utilizar o micrômetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira e oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- Mantenha as partes metálicas sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o micrômetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o micrômetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. As faces de contato podem ser verificadas com ajuda de paralelos e planos ópticos. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- A utilização comum do micrômetro não é em alta velocidade. Não realize movimentos demasiadamente rápidos ou bruscos abrindo e fechando o tambor, evitando desgaste precoce.
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição, preservando a integridade de seu mecanismo, componentes internos e mantendo sua exatidão.
- Não guarde o micrômetro em locais com temperaturas extremamente quentes, frias ou com muita umidade.



Como realizar a leitura

- A leitura dos milímetros é feita na bainha. Sua graduação é de **0,5 mm**. Observamos o último traço que o tambor ultrapassa. No exemplo acima a bainha marca **12,5 mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no tambor. Sua graduação é de **0,01 mm**. Aqui observamos o traço que coincide com a linha central da bainha. No exemplo acima o tambor marca **0,32 mm**.
- Por fim, somamos as duas medidas: **12,5 mm + 0,32 mm = 12,82 mm**
- **Nota!** Quando o traço da linha central da bainha se posicionar entre dois traços do tambor, usuários mais experientes podem subdividir este espaço e realizar a leitura interpretativa da casa milesimal. Por exemplo, ficando exatamente no meio do caminho entre as graduações **0,31 e 0,32 mm** do tambor, podemos definir a medida como **0,315 mm**, e teríamos a medida final de **12,815 mm**.