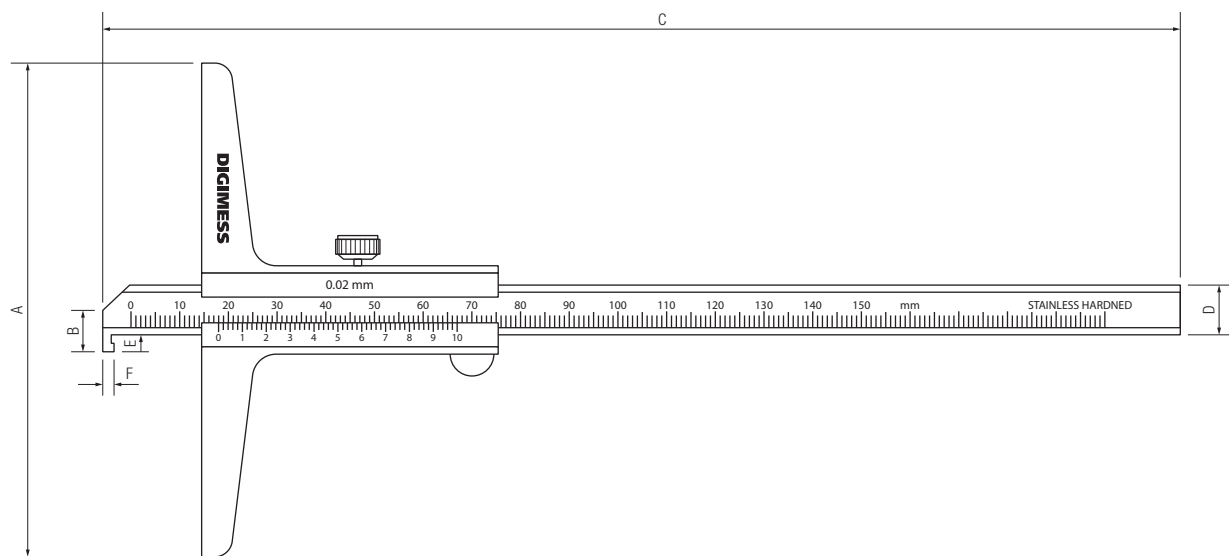
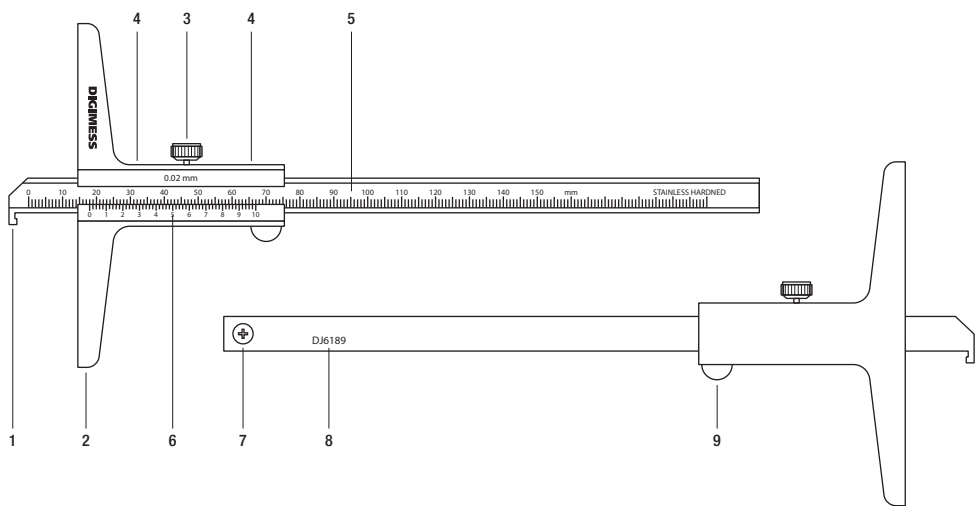


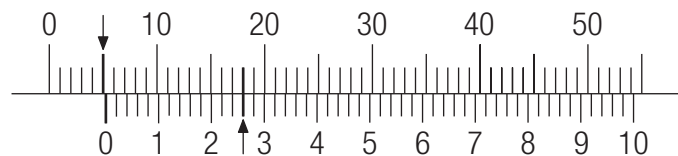
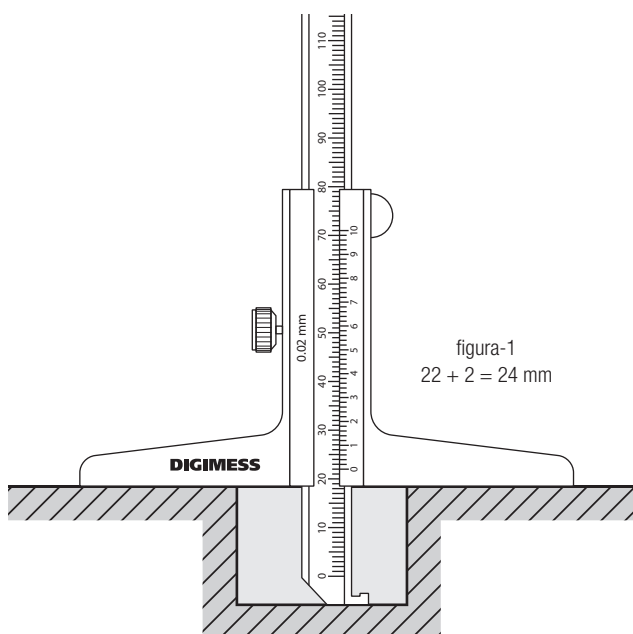


- Dimensões em milímetros (mm)

Modelo	Faixa de Medição	Graduação	Exatidão	A	B	C	D	E	F
100.208	0 - 150 mm	0,02 mm	± 0,03 mm	100	8	250	10	2,5	2
100.208A	0 - 200 mm	0,02 mm	± 0,03 mm	100	8	300	10	2,5	2
100.208C	0 - 300 mm	0,02 mm	± 0,05 mm	150	8	400	10	2,5	2
100.208E	0 - 500 mm	0,02 mm	± 0,07 mm	150	15	605	11	10	5



- 1. Face de medição de profundidade com gancho
- 2. Base de apoio
- 3. Parafuso trava do cursor
- 4. Parafusos de ajuste da folga do cursor
- 5. Régua (graduação 1 mm)
- 6. Nônio (graduação 0,02 mm)
- 7. Parafuso limitador (fim de curso)
- 8. Número de série
- 9. Impulsor



Como realizar a leitura com a graduação de 0,02 mm

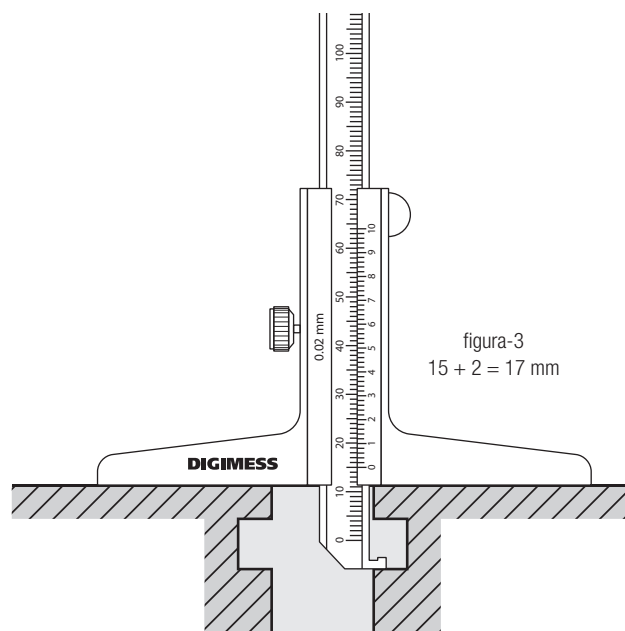
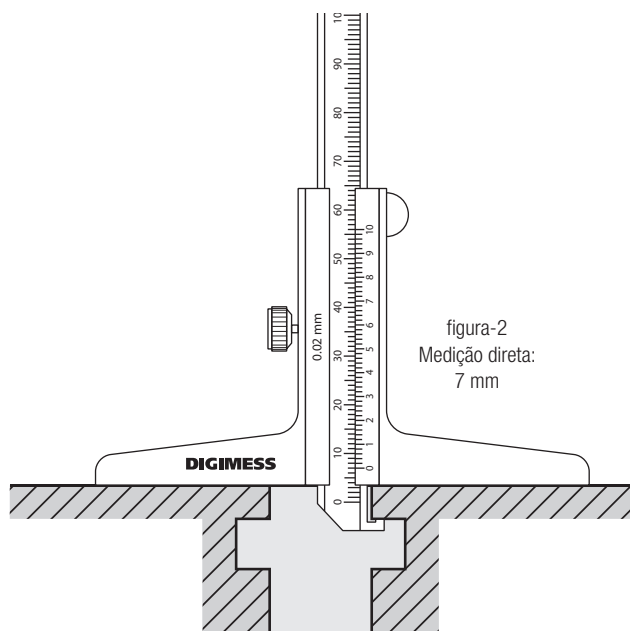
- A leitura dos milímetros é feita na régua. Sua graduação é de **1 mm**. Observamos o último traço que o zero do nônio ultrapassa. No exemplo acima a régua marca **5 mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no nônio. Neste caso, a graduação é de **0,02 mm**. Aqui procuramos o traço que coincide, formando uma linha perfeita entre o nônio e a régua. No exemplo acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,26 mm**.
- Por fim, somamos as duas medidas: **5 mm + 0,26 mm = 5,26 mm**

Medição de profundidade

- Mantenha a base de apoio firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua até tocar o fundo da superfície que será medida. Nos modelos **com gancho**, deve-se somar a espessura do gancho ao valor indicado na escala do paquímetro (figura-1).

Medição de profundidade e altura do canal (modelos com gancho)

- Utilize o gancho para medir a profundidade do topo do canal (figura-2 - medição direta), para medir a profundidade da base do canal (figura-3 - deve-se somar a espessura do gancho), e para medir a altura do canal (subtraindo a profundidade do topo da profundidade da base).

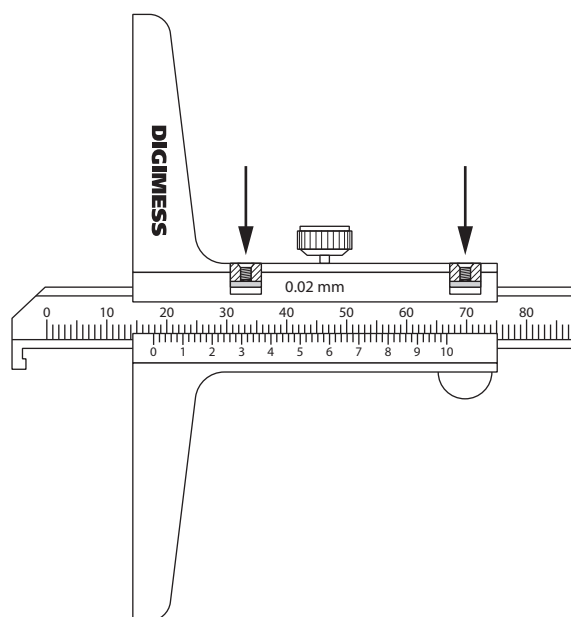


Especificações gerais

- Fabricados em aço inoxidável temperado
- Cursor monobloco
- Escala e cursor com acabamento cromado fosco
- Parafuso de fixação da medida
- Faces de medição lapidadas
- Guias lapidadas para movimentação suave do cursor
- Deslize do cursor sobre guias ressaltadas, impedindo o desgaste da gravação

Acompanha

- Estojo para transporte e armazenagem

**Cuidados e manutenção**

- Antes de utilizar o paquímetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira e oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição, a escala e as guias. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- A utilização comum do paquímetro não é em alta velocidade. Não realize movimentos demasiadamente rápidos ou bruscos abrindo e fechando o cursor, evitando desgaste precoce.
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não seja realizar medições.
- Não guarde o paquímetro em locais com temperaturas extremamente quentes, frias ou com muita umidade.

Ajuste da folga do cursor

- O paquímetro pode apresentar com o tempo de uso folga em seu cursor. Essa folga pode ser ocasionada por desgaste natural de suas guias, ou mesmo também por acomodação mecânica de seus componentes.
- Entretanto, todo paquímetro possui na parte superior de seu cursor dois parafusos para que seja realizado o ajuste retirando a folga existente.
- Para realizar este ajuste, primeiramente aperte totalmente os dois parafusos. Nesse momento o cursor vai estar completamente travado e não deve ser movimentado. Em seguida afrouxe cada parafuso em aproximadamente 1/8" de volta e verifique se o cursor corre suavemente e sem folga.
- Por fim, aplique uma pequena quantidade de óleo lubrificante nas guias da régua, desloque o cursor espalhando o óleo, e depois remova o excesso.