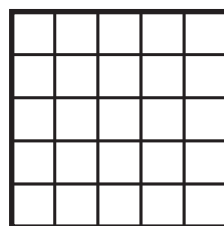
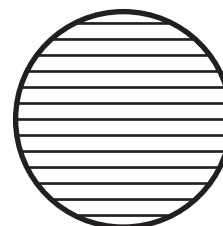


Especificações

Modelo:	121.390	121.394
Mesa:	Quadrada ranhurada	Redonda ranhurada
Material da mesa:	Aço temperado	Aço temperado
Dimensões da mesa:	100x100mm	Ø100mm
Exatidão da mesa:	DIN 876 - Classe 00	
Diâmetro da coluna:	Ø35mm	
Material da coluna:	Aço temperado	
Capacidade vertical:	130mm	
Capacidade horizontal:	80mm	
Encaixe para o relógio:	Ø8mm	
Altura total:	230mm	

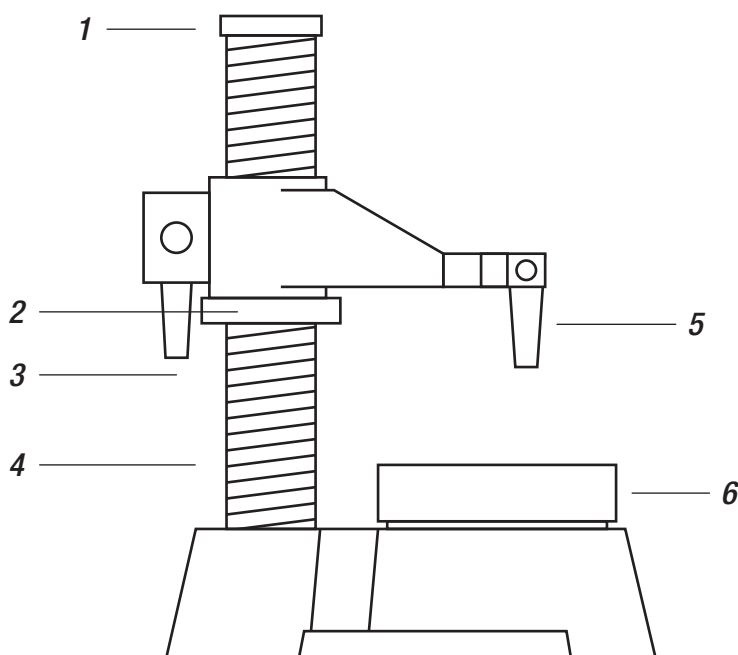


Mesa quadrada



Mesa redonda

1. Limitador
2. Anel de ajuste fino
3. Alavanca de fixação do cursor
4. Coluna com rosca
5. Alavanca para fixação do relógio
6. Mesa



Função:

- A mesa de medição é utilizada juntamente com relógios comparadores como um dispositivo para medição de peças por comparação. A mesa garante uma perfeita perpendicularidade e estabilidade para a medição. Assim o processo se torna muito mais preciso.

Funcionamento da mesa:

- Encaixe o relógio no furo com Ø8mm na mesa de medição. Faça então o ajuste da altura correta do suporte do relógio, soltando a alavanca trava e movimentando através da rosca guia o anel de ajuste fino da coluna, para cima ou para baixo. Trave novamente a alavanca para fixar a posição.

Manutenção e cuidados:

- 1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza da superfície de medição antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe secar completamente e elimine qualquer resíduo ou manchas restantes.
- 2) Quando fora de utilização, mantenha as partes metálicas com uma fina camada de óleo lubrificante, evitando possível corrosão/oxidação.
- 3) Ao fixar o relógio no suporte, tenha cuidado para não fazer o aperto da alavanca com força demasiada, correndo o risco de pressionar o canhão do relógio e tornar a movimentação do fuso irregular. Sempre solte a alavanca se for preciso girar o relógio. Nunca gire o relógio com a alavanca ainda apertada, evitando desprender o canhão do relógio de seu corpo.
- 4) Evite quedas e impactos na superfície de medição e nas bordas da mesa de medição, preservando sua exatidão.