

**Especificações**

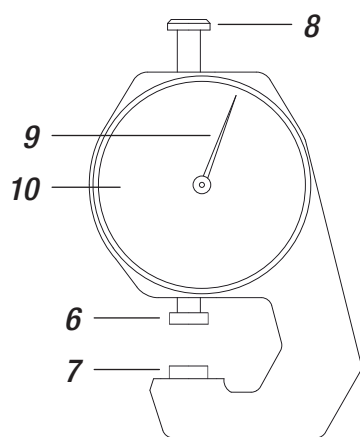
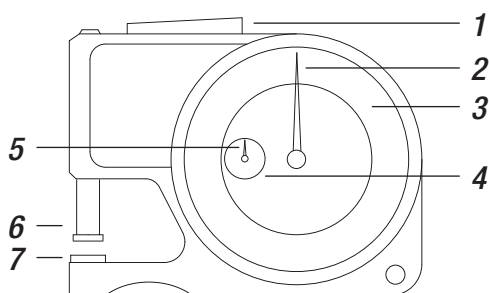
|                              |                |                |
|------------------------------|----------------|----------------|
| <b>Modelo:</b>               | <b>130.120</b> | <b>130.140</b> |
| <b>Graduação:</b>            | 0,1mm          | 0,01mm         |
| <b>Exatidão:</b>             | ±0,04mm        | ±0,02mm        |
| <b>Profundidade do arco:</b> | 25mm           | 15mm           |
| <b>Faixa de medição:</b>     | 0-10mm         |                |
| <b>Batentes:</b>             | Aço - Ø6mm     |                |

**Utilização:**

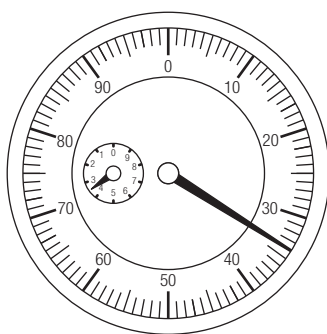
- Os medidores de espessura são utilizados para medição da espessura de plásticos, filmes, sacolas, chapas de aço, alumínio, fitas.
- **Modelo 130.140:** Mais indicado para materiais moles, como filmes, plásticos, papel, pois possui mecanismo de acionamento onde a força de medição exercida pela mão do usuário não influencia na medida amassando a peça.
- **Modelo 130.120:** Mais indicado para medição de chapas rígidas, como aço, alumínio, pois não possui mecanismo de acionamento.

**Manutenção e cuidados:**

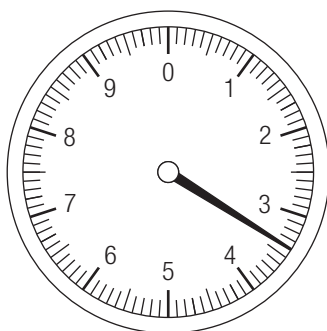
- 1) Mantenha o instrumento limpo e evite que líquidos penetrem no relógio. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Para a limpeza do visor utilize somente um pano úmido com sabão neutro.
- 2) Evite choques, impactos, quedas, evitando quebra das engrenagens, componentes internos e alteração na precisão do relógio.
- 3) Não faça movimentos rápidos ou bruscos no fuso do relógio, evitando o risco de travamento da máquina ou quebra de dentes das engrenagens.
- 4) Verifique periodicamente se os batentes não estão gastos. Caso estejam gastos, perdem o paralelismo entre eles e devem ser substituídos.
- 5) Evite o uso do medidor sob a luz direta do sol. Não guarde o medidor em locais de temperatura extremamente quentes ou frias.



1. Chave de acionamento
2. Ponteiro centesimal
3. Mostrador centesimal
4. Mostrador conta-voltas (em milímetros)
5. Ponteiro conta-voltas (em milímetros)
6. Batente móvel
7. Batente fixo
8. Encosto de acionamento
9. Ponteiro decimal
10. Mostrador decimal

**Exemplo de medição (cód. 130.140 - graduação de 0,01mm):**

- A leitura dos milímetros é feita no mostrador interno (conta-voltas). Sua graduação é de **1mm**. Observamos o último traço que o ponteiro conta-voltas ultrapassa. Na figura acima o ponteiro conta-voltas marca **3mm**.
- A leitura dos centésimos é feita pelo mostrador externo. Sua graduação é de **0,01mm**. Neste caso observamos o traço que o ponteiro grande coincide. Na figura acima o ponteiro grande marca **0,34mm**.
- Por fim somamos as duas medidas: **3mm + 0,34mm = 3,34mm**

**Exemplo de medição (cód. 130.120 - graduação de 0,1mm):**

- A leitura decimal é feita em mostrador único com graduação de **0,1mm**. Observamos o traço que o ponteiro coincide. Na figura acima o ponteiro grande marca **3,4mm**.