

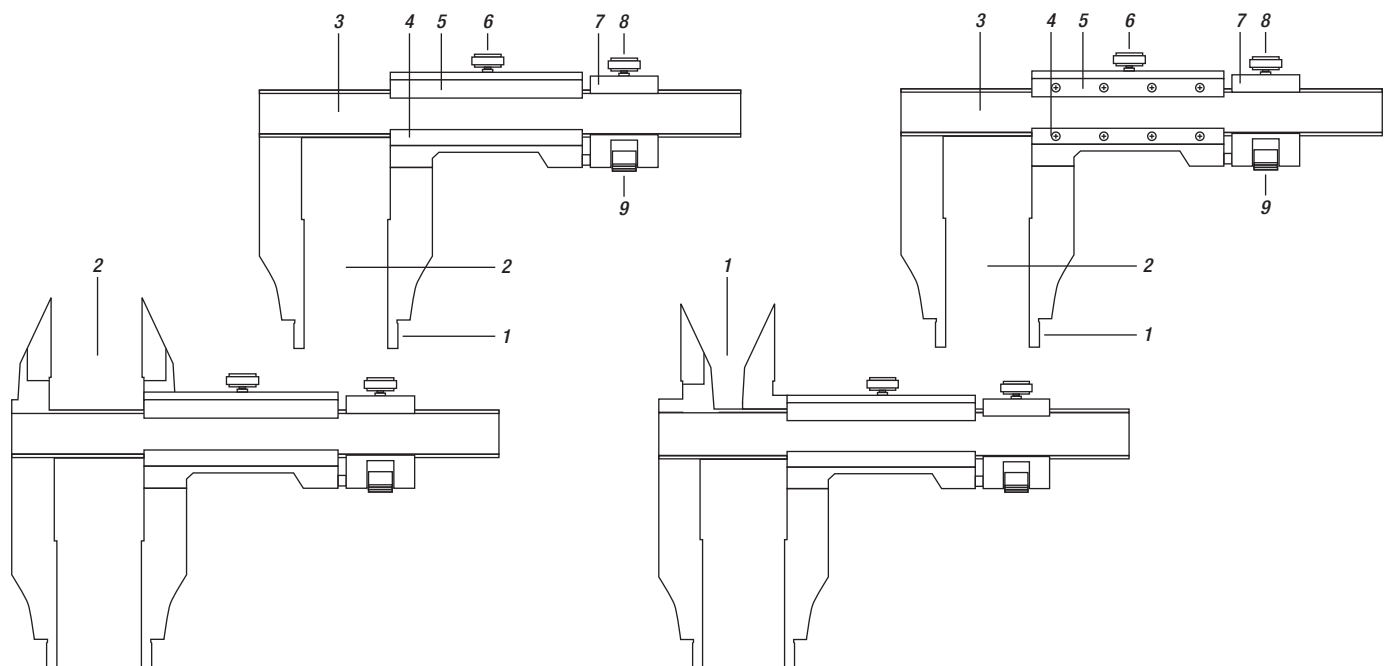
Especificações	Fixação do nônio com parafusos							
Faixa de medição:	0-300mm/0-12"	0-400mm/0-16"	0-500mm/0-20"	0-600mm/0-24"	0-800mm/0-32"	0-1000mm/0-40"	0-1500mm/0-60"	0-2000mm/0-80"
Graduação:	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"
Exatidão:	±0,04mm	±0,05mm	±0,05mm	±0,07mm	±0,07mm	±0,07mm	±0,11mm	±0,14mm
Modelo:	501.3000	501.3001	501.3002	501.3003	501.3004	501.3005	501.3006	501.3007
Profundidade do bico:	65mm	100mm	100mm	100mm	150mm	150mm	200mm	200mm
Modelo bico longo:	501.3050	501.3051	501.3052	501.3053	501.3054	501.3055	501.3056	501.3057
Profundidade do bico:	90mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	300mm	300mm

Especificações	Nônio monobloco						
Faixa de medição:	0-300mm/0-12"	0-400mm/0-16"	0-500mm/0-20"	0-600mm/0-24"	0-1000mm/0-40"	0-1500mm/0-60"	0-2000mm/0-80"
Graduação:	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"	0,02mm/0.001"
Exatidão:	±0,04mm	±0,05mm	±0,05mm	±0,07mm	±0,07mm	±0,11mm	±0,14mm
Modelo:	501.4000	501.4001	501.4002	501.4003	501.4004	501.4005	501.4006
Profundidade do bico:	65mm	100mm	100mm	100mm	150mm	200mm	200mm
Modelo bico longo:	501.4050	501.4051	501.4052	501.4053		501.4054	
Profundidade do bico:	90mm	200mm	200mm	200mm		300mm	

Especificações	Modelos com orelhas para medições externas			
Faixa de medição:	0-600mm	0-800mm	0-1000mm	0-1500mm
Graduação:	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm
Exatidão:	±0,07mm	±0,07mm	±0,07mm	±0,11mm
Modelo:	501.6000	501.6001	501.6002	501.6003
Profundidade do bico:	150mm	150mm	150mm	200mm

Especificações	Modelos com orelhas para medições internas					
Faixa de medição:	0-300mm	0-400mm	0-500mm	0-600mm	0-800mm	0-1000mm
Graduação:	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm	0,02mm
Exatidão:	±0,04mm	±0,05mm	±0,05mm	±0,07mm	±0,07mm	±0,07mm
Modelo:	501.5000	501.5001	501.5002	501.5003	501.5004	501.5005
Profundidade do bico:	90mm	100mm	100mm	150mm	150mm	150mm

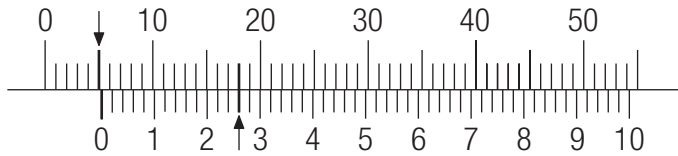
1. Faces de medição interna
2. Faces de medição externa
3. Escala principal
4. Nônio inferior (milímetros)
5. Nônio superior (polegadas)
6. Parafuso trava
7. Ajuste fino
8. Parafuso trava do ajuste fino
9. Roldana do ajuste fino



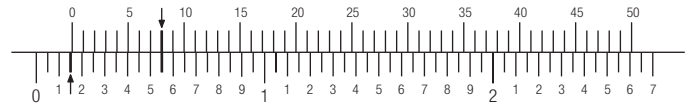
**Leitura da medição:**

A leitura dos milímetros (ou da polegada) é feita pela escala da régua principal.

A leitura dos centésimos (ou dos milésimos de polegada) é feita pela coincidência dos traços da régua principal e do respectivo nônio.

**Exemplo de medição (graduação de 0,02mm):**

- A leitura dos milímetros é feita na régua. Sua graduação é de **1mm**. Observamos o último traço que o "zero" do nônio ultrapassa. Na figura acima a régua marca **5mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no nônio. Neste a graduação é de **0,02mm**. Neste caso procuramos o traço que coincide formando uma linha perfeita, entre o nônio e a régua. Na figura acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,26mm**.
- Por fim somamos as duas medidas: **5mm + 0,26mm = 5,26mm**

**Exemplo de medição (graduação de 0,001"):**

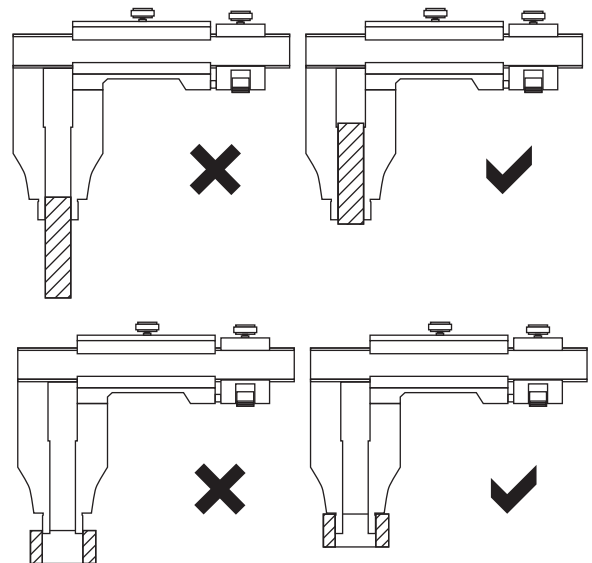
- A leitura da polegada milesimal começa na régua. Sua graduação é de **0,050"**. Observamos o último traço que o "zero" do nônio ultrapassa. Na figura acima a régua marca **0,150"**.
- A leitura segue agora no nônio. Neste a graduação é de **0,001"**. Neste caso procuramos o traço que coincide formando uma linha perfeita, entre o nônio e a régua. Na figura acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,008"**.
- Por fim somamos as duas medidas: **0,150" + 0,008" = 0,158"**

**Ajuste fino:**

- O ajuste fino é usado para fixar o paquímetro em uma determinada medida. Deve-se soltar o parafuso trava do corpo principal e apertar o parafuso trava do ajuste fino. Fazendo este procedimento é possível movimentar o corpo principal através do avanço ou recuo da roldana do ajuste fino, chegando com precisão máxima em uma medida determinada.

**Manutenção e cuidados:**

- 1) Mantenha o paquímetro sempre limpo, livre de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- 2) Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não sejam suas medições.
- 4) Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Ao fechar os bicos do paquímetro e olhar as faces de medição contra a luz, não deve passar claridade. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- 5) Evite o uso do paquímetro sob a luz direta do sol. Não guarde o paquímetro em locais de temperaturas extremamente quentes, frias ou com alta umidade.

**Exemplos de medições possíveis com este paquímetro**

- 1) **Medição externa:** Sempre mantenha a maior área de contato possível nas faces de medição externas. Evite utilizar somente a extremidade dos bicos.
- 2) **Medição interna:** Insira sempre as faces de medição internas na maior profundidade possível dentro da peça. Evite utilizar somente a extremidade dos bicos. Para medição de peças cilíndricas sempre procure pela maior abertura. Para medição de peças planas sempre procure pela menor abertura.