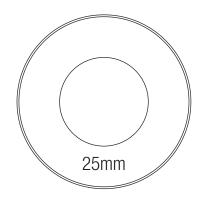
Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.



Especificações

Norma: DIN 2250

Material: Aço temperado

Nomenclatura

Ø Nominal: Diâmetro de referência de fabricação do anelØ Real: Diferença que o anel pode apresentar em relação

ao diâmetro nominal (este valor virá gravado no anel)

Circularidade: Diferença máxima de ovalização que o anel pode apresentar

Exatidão: Diferença máxima no diâmetro real

(ao que está gravado no anel)

Modelo	Ø Nominal	Ø Real	Circularidade	Exatidão
110.787A	4mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787B	5mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787C	5,5mm	±10μm	1µm	±1,5µm
110.787D	6mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787E	8mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787F	10mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787G	11mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787H	12mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.7871	16mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787J	17mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787K	20mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787L	25mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787M	30mm	±10μm	1µm	±1,5µm

Modelo	Ø Nominal	Ø Real	Circularidade	Exatidão
110.787N	35mm	±10μm	1µm	±1,5µm
110.7870	40mm	±10μm	1µm	±1,5μm
110.787P	50mm	±20μm	1,5µm	±1,5µm
110.787Q	62mm	±20μm	1,5µm	±1,5µm
110.787R	70mm	±20μm	1,5µm	±1,5µm
110.787\$	75mm	±20μm	1,5µm	±1,5µm
110.787T	87mm	±20μm	1,5µm	±1,5µm
110.787U	90mm	±20μm	2µm	±1,5µm
110.787V	100mm	±20μm	2μm	±1,5µm
110.787W	125mm	±20μm	2µm	±2,5µm
110.787X	150mm	±20μm	2μm	±2,5µm
110.788A	175mm	±20μm	2μm	±2,5µm

Funções:

- Os anéis padrão são utilizados principalmente na verificação e zeragem de micrômetros internos. Podem ser utilizados também em verificações de comparadores de diâmetro interno, medidores internos com relógio ou na medição interna de paquímetros (orelhas).

Utilização - Zeragem do micrômetro interno:

- Para fazer a zeragem primeiramente temos que ter certeza que as faces de medição estão completamente limpas, tanto do anel padrão, quanto do micrômetro. Você pode limpá-las com produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo) e um pano macio ou flanela.
- Após isto referencie o micrômetro efetuando a medição no anel padrão. Sempre utilize 3 voltas na catraca para se manter uma pressão constante. Pode ser utilizado um anel padrão na capacidade inicial ou final do micrômetro interno. O ideal é utilizar um anel padrão sempre mais próximo a medição que você vai realizar.
- Por fim, solte o parafuso trava e gire a bainha posicionando-a para ajuste do alinhamento dos traços do zero, caso seja necessário. Nos modelos digitais siga o procedimento de zeragem do display conforme indicado no manual do micrômetro.

Manutenção e cuidados:

- 1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza do anel padrão antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe o anel padrão secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.
- 2) Quando fora de uso, mantenha os anéis padrão sempre lubrificados com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.
- 3) Evite quedas e impactos nos anéis padrão, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar os anéis padrão sobre algum pano ou borracha para sua proteção.
- **4)** Os anéis padrão devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.
- 5) Mantenha os anéis padrão em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50% respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão dos anéis padrão.

Contato: sac@digimess.com.br

