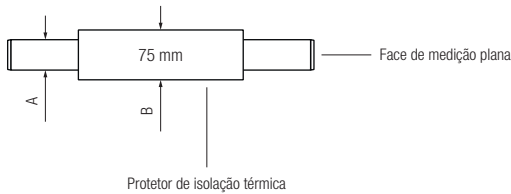
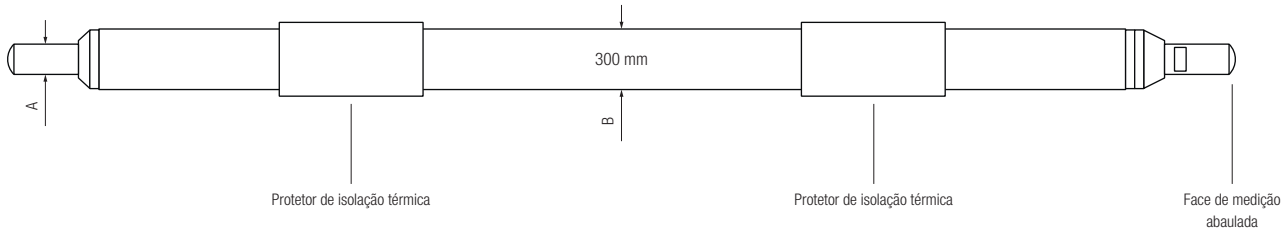


Tipo A: 25 ~ 275 mm



Tipo B: 300 ~ 1.950 mm



Código	Comprimento	Exatidão	A	B	Tipo
110.430-1	25 mm	± 1,2 µm	Ø7	Ø11	A
110.430-2	50 mm	± 1,2 µm	Ø7	Ø11	A
110.430-3	75 mm	± 1,5 µm	Ø7	Ø11	A
110.430-4	100 mm	± 2,0 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-5	125 mm	± 2,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-6	150 mm	± 2,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-7	175 mm	± 2,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-8	200 mm	± 3,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-9	225 mm	± 3,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-10	250 mm	± 3,5 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-11	275 mm	± 4,0 µm	Ø8	Ø12	A
110.430-12	300 mm	± 4,0 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-13	325 mm	± 4,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-14	350 mm	± 4,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-15	375 mm	± 4,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-16	400 mm	± 4,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-17	425 mm	± 5,0 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-18	450 mm	± 5,0 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-19	475 mm	± 5,0 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-20	500 mm	± 5,0 µm	Ø8	Ø16	B

Código	Comprimento	Exatidão	A	B	Tipo
110.430-21	525 mm	± 5,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-22	575 mm	± 5,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-23	625 mm	± 5,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-24	675 mm	± 6,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-25	725 mm	± 6,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-26	775 mm	± 6,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-27	825 mm	± 7,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-28	875 mm	± 7,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-29	925 mm	± 7,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-30	975 mm	± 7,5 µm	Ø8	Ø16	B
110.430-31	1.050 mm	± 9,0 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-32	1.150 mm	± 9,0 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-33	1.250 mm	± 9,0 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-34	1.350 mm	± 10,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-35	1.450 mm	± 10,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-36	1.550 mm	± 10,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-37	1.650 mm	± 12,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-38	1.750 mm	± 12,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-39	1.850 mm	± 12,5 µm	Ø8	Ø23	B
110.430-40	1.950 mm	± 12,5 µm	Ø8	Ø23	B

- Dimensões em milímetros (mm)

Características

- Usadas para zeragem e calibração de micrômetros externos
- Fabricadas em aço temperado
- Faces de contato micro lapidadas para assegurar medições com exatidão
- Faces de contato planas (hastes de 25 ~ 275 mm)
e abauladas (hastes de 300 ~ 1.950 mm)
- Protetores termoisolantes
- Fabricados de acordo com norma DIN 863 - Classe 1

Manutenção e cuidados

- Sempre faça uma cuidadosa limpeza da haste padrão antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe a haste padrão secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.
- Quando fora de uso, mantenha a haste padrão sempre lubrificada com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.
- Evite quedas e impactos na haste padrão, preservando sua exatidão. Quando utilizada sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar a haste padrão sobre algum pano ou borracha para sua proteção.
- A haste padrão deve passar periodicamente por calibração para que possa se manter confiável quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.
- Mantenha a haste padrão em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50%, respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão a haste padrão.
- É altamente recomendado armazenar a haste padrão em locais secos, com temperatura amena e controlada. A mudança brusca para ambientes úmidos e quentes pode acarretar no surgimento de umidade em sua superfície, tornando a haste padrão vulnerável e passível de corrosão, ou oxidação.