

Especificações

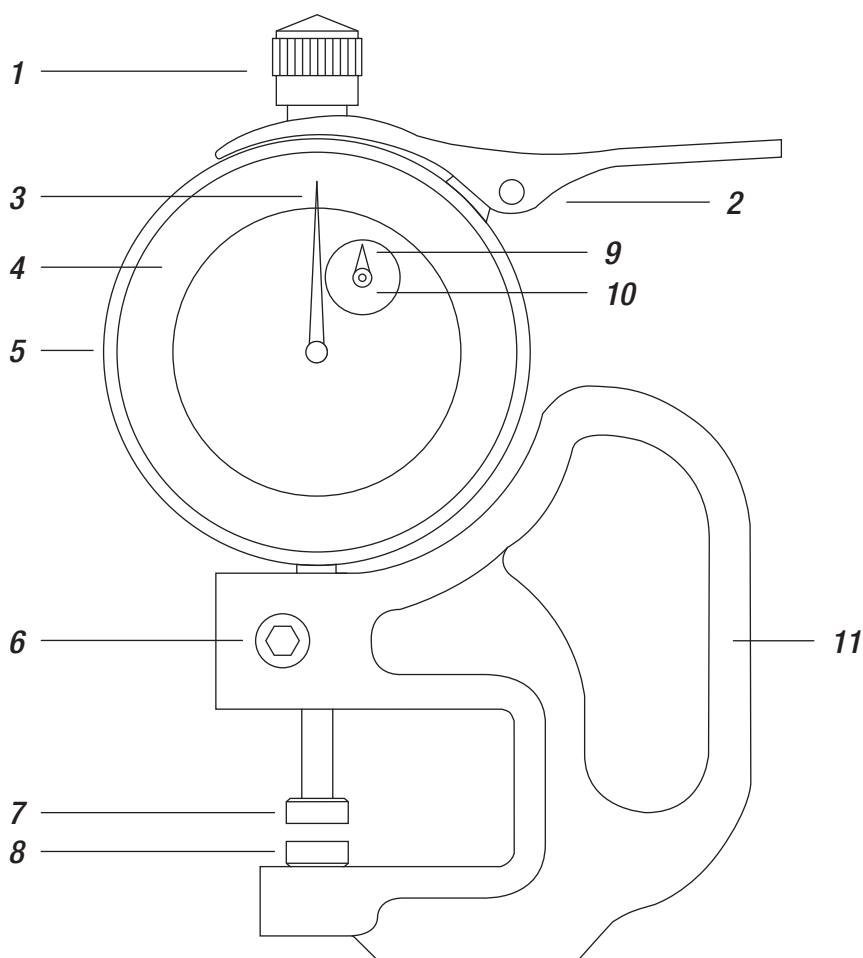
Modelo:	130.125	130.411	130.413
Faixa de medição:	0-10mm	0-10mm	0-10mm
Profundidade do arco:	30mm	30mm	30mm
Batentes:	Aço - Ø6mm	Aço - Ø10mm	Cerâmica - Ø10mm

130.126	130.450	130.451
0-20mm	0-10mm	0-10mm
120mm	120mm	120mm
Aço - Ø10mm	Aço - Ø10mm	Cerâmica - Ø10mm

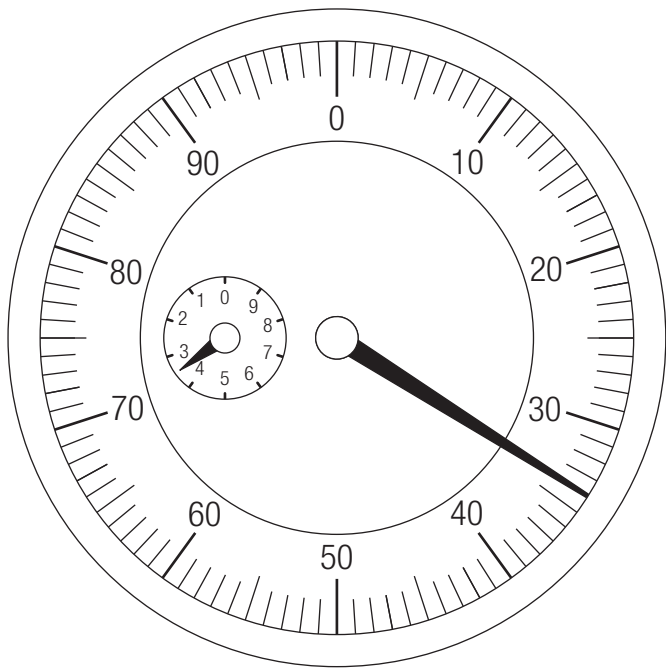
Graduação: 0,01mm
Exatidão: ±0,02mm

Utilização:

- Os medidores de espessura são utilizados para medição da espessura de plásticos, filmes, sacolas, chapas de aço, alumínio, fitas.
- Possuem alavanca de acionamento para que a força de medição seja baixa e constante, para não amassar a área a ser verificada.



1. Capa guia da alavanca
2. Alavanca de acionamento
3. Ponteiro principal
4. Mostrador centesimal
5. Aro de ajuste de zeragem
6. Parafuso de fixação do relógio
7. Batente móvel
8. Batente fixo
9. Ponteiro conta-voltas
10. Mostrador conta-voltas
11. Arco

**Leitura da medição:**

- A leitura dos milímetros é feita no mostrador interno pelo ponteiro contra-voltas, com graduação de **1mm** e a leitura dos centésimos é feita no mostrador externo com graduação de **0,01mm**. Uma volta completa do ponteiro grande é equivalente a **1mm**.

Exemplo de medição:

- A leitura dos milímetros é feita no mostrador interno (conta-voltas). Sua graduação é de **1mm**. Observamos o último traço que o ponteiro conta-voltas ultrapassa. Na figura ao lado o ponteiro conta-voltas marca **3mm**.
- A leitura dos centésimos é feita pelo mostrador externo. Sua graduação é de **0,01mm**. Neste caso observamos o traço que o ponteiro grande coincide. Na figura ao lado o ponteiro grande marca **0,34mm**.
- Por fim somamos as duas medidas: **3mm + 0,34mm = 3,34mm**

Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha o instrumento limpo e evite que líquidos penetrem no relógio. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Para a limpeza do visor utilize somente um pano úmido com sabão neutro.
- 2) Evite choques, impactos, quedas, evitando quebra das engrenagens, componentes internos e alteração na precisão do relógio.
- 3) Não faça movimentos rápidos ou bruscos no fuso do relógio, evitando o risco de travamento da máquina ou quebra de dentes das engrenagens.
- 4) O modelo anti-choque possui uma espécie de amortecedor para impedir que um avanço demasiadamente rápido do fuso danifique as engrenagens. Ele não está relacionado a impedir que o relógio quebre em quedas e impactos fortes.
- 5) Não faça a fixação do relógio no arco com força demasiada, correndo o risco de pressionar o canhão do relógio e tornar a movimentação do fuso irregular. Nunca gire o relógio com o parafuso de fixação do arco ainda apertado.
- 6) Verifique periodicamente se os batentes não estão gastos. Caso estejam gastos, perdem o paralelismo entre eles e devem ser substituídos.
- 7) Evite o uso do medidor sob a luz direta do sol. Não guarde o medidor em locais de temperatura extremamente quentes ou frias.

Zeragem:

- Ao manter a alavanca desacionada e os batentes encostados um contra o outro, os ponteiros devem estar ambos na posição de zeragem.
- Caso o ponteiro maior esteja levemente fora de zeragem, é possível girar o mostrador fazendo o alinhamento do ponteiro grande com a graduação zero.
- Caso o ponteiro maior esteja muito fora da posição de zeragem, acompanhado pelo ponteiro menor, será necessário soltar o parafuso de fixação que prende o canhão do relógio no arco e reajustar a posição do relógio comparador, para cima ou para baixo.