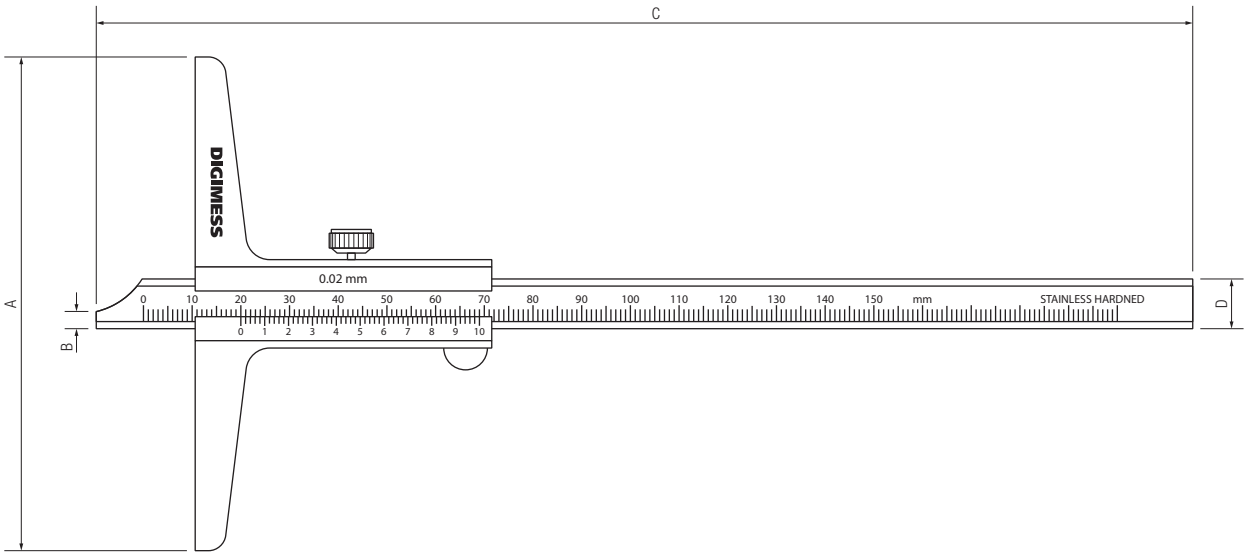
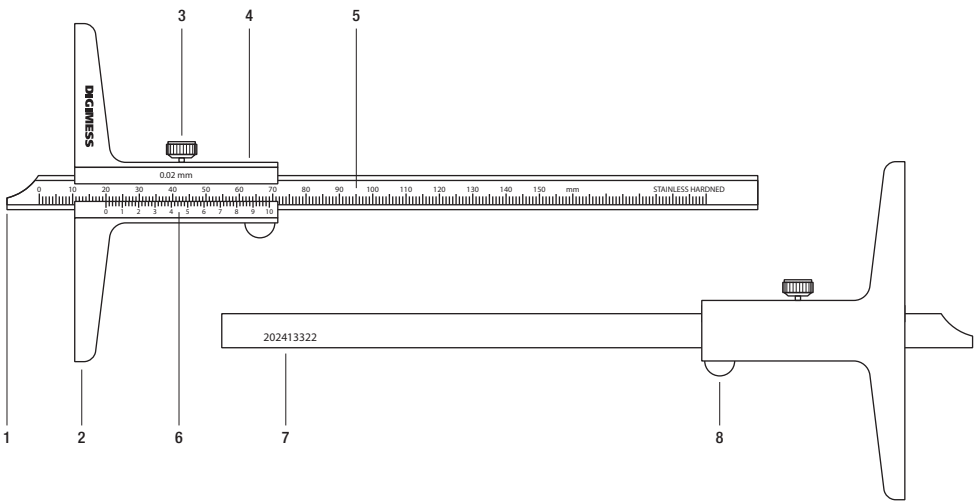




- Dimensões em milímetros (mm)

Modelo	Faixa de Medição	Graduação	Exatidão	A	B	C	D
100.201	0 - 150 mm	0,02 mm	± 0,03 mm	100	4	225	10
100.202	0 - 200 mm	0,02 mm	± 0,03 mm	100	4	275	10
100.204	0 - 300 mm	0,02 mm	± 0,04 mm	100	4	375	10
100.205	0 - 400 mm	0,02 mm	± 0,05 mm	150	4	475	12
100.206	0 - 500 mm	0,02 mm	± 0,05 mm	150	4	575	12
100.207	0 - 600 mm	0,02 mm	± 0,07 mm	150	4	705	12
100.207A	0 - 1000 mm	0,02 mm	± 0,07 mm	150	7	1160	18



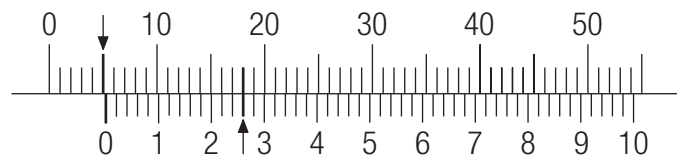
1. Face de medição de profundidade
2. Base de apoio
3. Parafuso trava do cursor
4. Parafuso de ajuste da folga do cursor
5. Régua (graduação 1 mm)
6. Nônio (graduação 0,02 mm)
7. Número de série
8. Impulsor

Especificações gerais

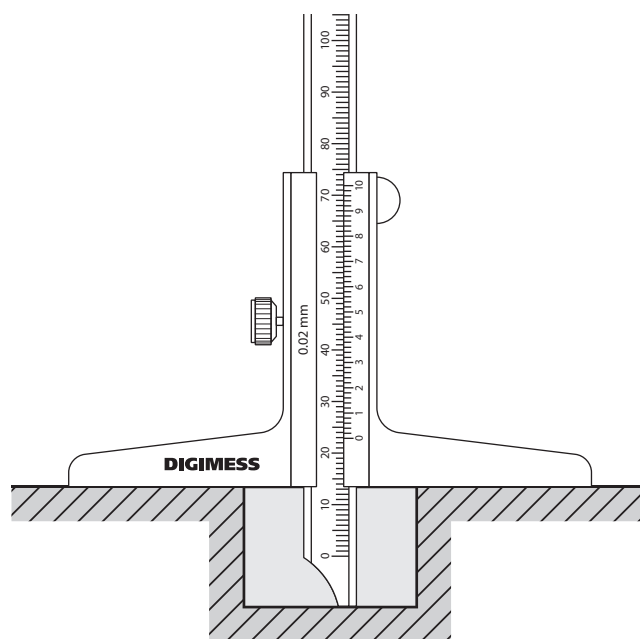
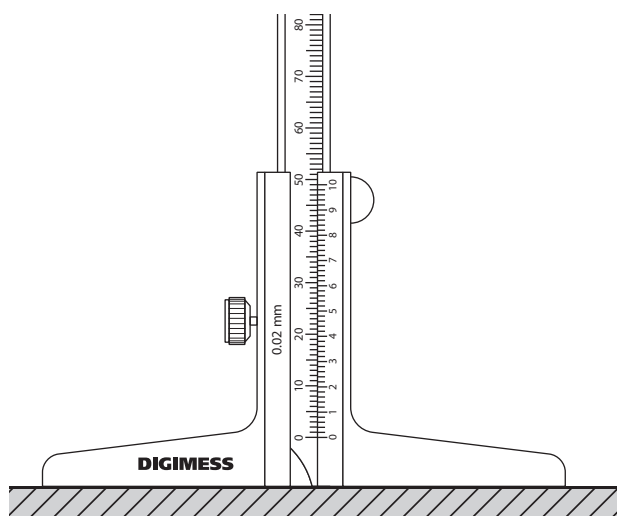
- Fabricados em aço inoxidável temperado
- Cursor monobloco
- Escala e cursor com acabamento cromado fosco
- Parafuso de fixação da medida
- Faces de medição lapidadas
- Guias lapidadas para movimentação suave do cursor
- Deslize do cursor sobre guias ressaltadas, impedindo o desgaste da gravação

Acompanha

- Estojo de madeira para transporte e armazenagem

**Como realizar a leitura com a graduação de 0,02 mm**

- A leitura dos milímetros é feita na régua. Sua graduação é de **1 mm**. Observamos o último traço que o zero do nônio ultrapassa. No exemplo acima a régua marca **5 mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no nônio. Neste caso, a graduação é de **0,02 mm**. Aqui procuramos o traço que coincide, formando uma linha perfeita entre o nônio e a régua. No exemplo acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,26 mm**.
- Por fim, somamos as duas medidas: **5 mm + 0,26 mm = 5,26 mm**

**Como verificar a zeragem do paquímetro**

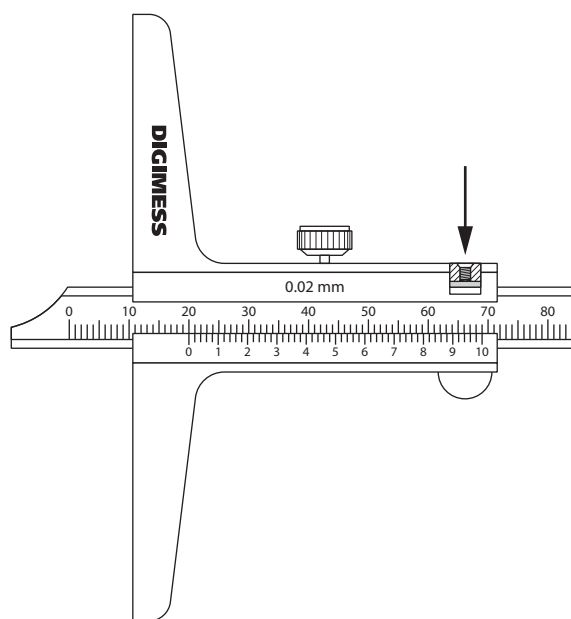
- A zeragem pode ser verificada sobre uma superfície plana (um desempenho de granito, por exemplo). Deve-se acomodar a base de apoio sobre essa superfície plana, e descer a régua até a face de medição entrar em contato com ela, se alinhando perfeitamente com a base de apoio. Neste momento, os traços zero da régua e do nônio devem estar coincidindo.

Medição de profundidade

- Mantenha a base de apoio firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua até tocar o fundo da superfície que será medida. O valor da profundidade poderá ser verificado nas escalas do paquímetro.

Cuidados e manutenção

- Antes de utilizar o paquímetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira e oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição, a escala e as guias. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- A utilização comum do paquímetro não é em alta velocidade. Não realize movimentos demasiadamente rápidos ou bruscos abrindo e fechando o cursor, evitando desgaste precoce.
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não seja realizar medições.
- Não guarde o paquímetro em locais com temperaturas extremamente quentes, frias ou com muita umidade.



Ajuste da folga do cursor

- O paquímetro pode apresentar com o tempo de uso folga em seu cursor. Essa folga pode ser ocasionada por desgaste natural de suas guias, ou mesmo também por acomodação mecânica de seus componentes.
- Entretanto, todo paquímetro possui na parte superior de seu cursor parafusos para que seja realizado o ajuste retirando a folga existente.
- Para realizar este ajuste, primeiramente aperte totalmente esse parafuso. Nesse momento o cursor vai estar completamente travado e não deve ser movimentado. Em seguida afrouxe o parafuso em aproximadamente 1/8" de volta e verifique se o cursor corre suavemente e sem folga.
- Por fim, aplique uma pequena quantidade de óleo lubrificante nas guias da régua, desloque o cursor espalhando o óleo, e depois remova o excesso.