

Especificações

Faixa de medição:	1-26mm (módulo)
Modelo:	100.283
Resolução:	0,02mm
Exatidão:	±0,03mm
Material:	Aço inoxidável temperado

Medição correta com o paquímetro para dentes de engrenagens:

- Este paquímetro é usado para a obtenção da espessura do dente da engrenagem exatamente na altura de seu diâmetro primitivo.
- Para a medição primeiramente precisamos ajustar o paquímetro vertical com a altura correta para que os bicos do paquímetro horizontal alcancem o ponto correto da espessura a ser medida. Essa altura corresponde ao módulo da engrenagem.
- O paquímetro vertical funciona apenas como um regulador da altura, sendo sempre ajustado e travado para o valor do módulo da engrenagem a ser verificada, podendo ser usado o ajuste fino para uma maior precisão na regulação.
- O paquímetro horizontal é que de fato realizará a medição, indicando a espessura do dente da engrenagem em seu diâmetro primitivo.

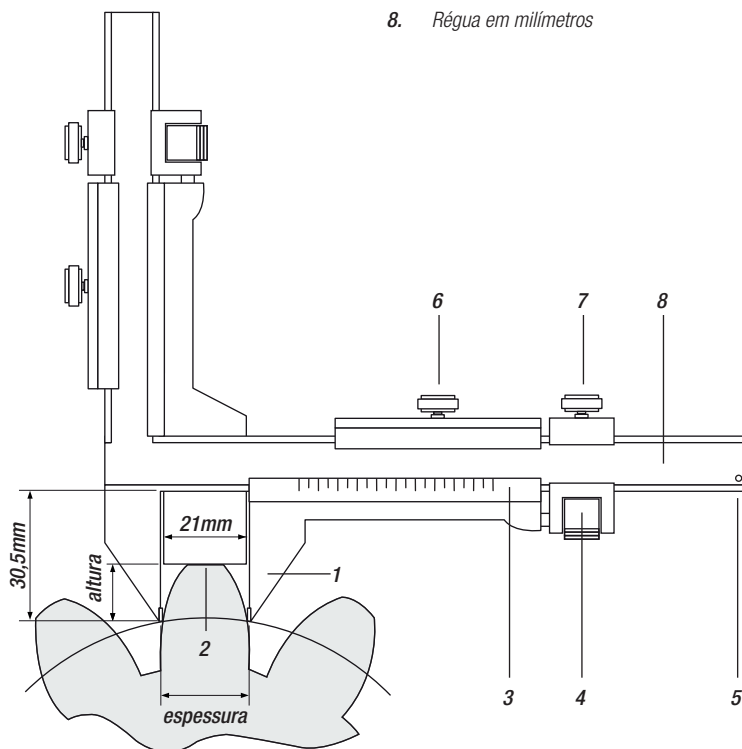
Leitura da medição:

- A leitura dos milímetros é feita pela escala da régua principal. A leitura dos centésimos é feita pela coincidência dos traços da régua principal e do respectivo nônio.

Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha o paquímetro sempre limpo, livre de sujeira, poeira, oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico por exemplo).
- 2) Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não sejam suas medições.
- 4) Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Ao fechar os bicos do paquímetro e olhar as faces de medição contra a luz, não deve passar claridade. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- 5) Evite o uso do paquímetro sob a luz direta do sol. Não guarde o paquímetro em locais de temperaturas extremamente quentes, frias ou com alta umidade.

1. Faces de medição da espessura do dente da engrenagem (com pastilhas de metal duro)
2. Face de marcação da altura para medição
3. Nônio centesimal
4. Ajuste fino
5. Limitador
6. Parafuso trava
7. Parafuso trava do ajuste fino
8. Régua em milímetros



Exemplo de medição (graduação de 0,02mm):



- A leitura dos milímetros é feita na régua. Sua graduação é de **1mm**. Observamos o último traço que o "zero" do nônio ultrapassa. Na figura acima a régua marca **5mm**.
- A leitura dos centésimos é feita no nônio. Neste a graduação é de **0,02mm**. Neste caso procuramos o traço que coincide formando uma linha perfeita, entre o nônio e a régua. Na figura acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,26mm**.
- Por fim somamos as duas medidas: **5mm + 0,26mm = 5,26mm**