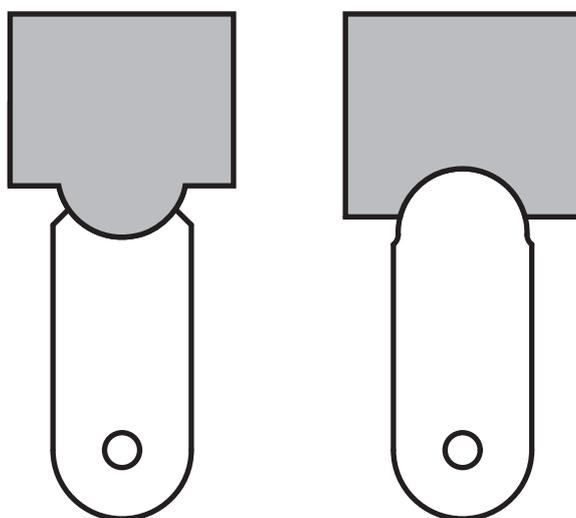


Especificações

Modelo:	600.000	600.001	600.002
Capacidade:	1-6,5mm	7-14,5mm	15-25mm
Número de lâminas:	32	32	32
Composição:	1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2	7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5	15 - 15,5 - 16 - 16,5 - 17
(Côncavo/Convexo)	2,25 - 2,5 - 2,75 - 3 - 3,5 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 (mm)	10 - 10,5 - 11 - 11,5 - 12 12,5 - 13 - 13,5 - 14 - 14,5 (mm)	17,5 - 18 - 18,5 - 19 - 19,5 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 (mm)



Utilização:

- São utilizados principalmente na ferramentaria e na mecânica para medição por comparação de raios côncavos e convexos de ferramentas, matrizes, moldes, entre outros. São fabricados em lâminas de aço, estilo "canivete", com a medida de cada raio gravada em cada lâmina. Em um lado ficam as lâminas com raio côncavos e no outro lado as lâminas com raio convexo. As lâminas são justas o bastante para permanecerem firmes durante a medição.

Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha o calibrador limpo. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o calibrador aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- 3) Evite choques, impactos e quedas, principalmente das faces de medição, evitando deformação da estrutura e alteração na precisão do calibrador.
- 4) Verifique periodicamente se as faces de medição não estão danificadas.
- 5) Evite o uso do calibrador sob a luz direta do sol. Não guarde o calibrador em locais de temperaturas extremamente quentes, frias ou com alta umidade.