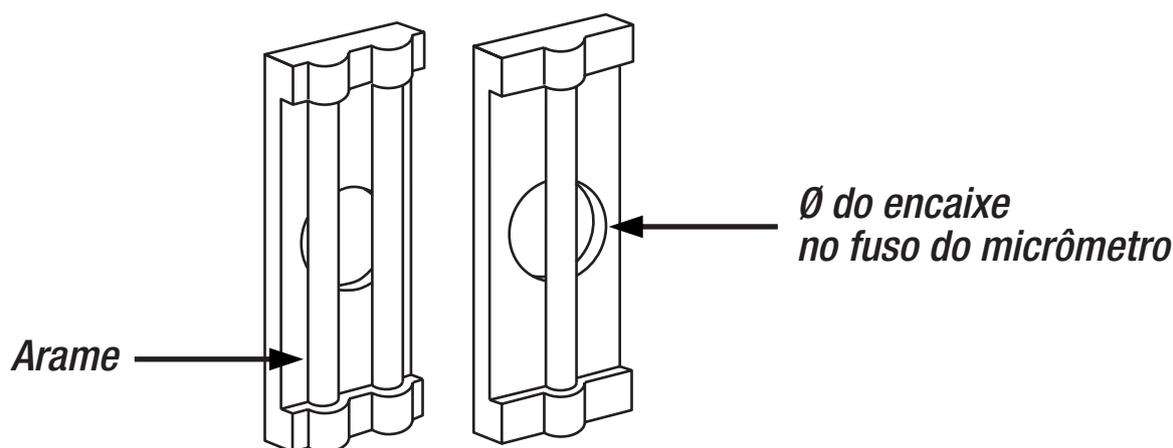


Especificações

Modelo (jogos):	272.460	272.461	272.462
Ø para encaixe no fuso do micrômetro:	Ø 6,35mm	Ø 6,5mm	Ø 8mm

Arames por jogo:	18 pares
Exatidão:	± 0,001mm
Material:	Aço temperado especial
Dureza:	59 a 63HRC

**Códigos individuais (fornecidos em pares)**

Arame	Indicado para o passo de	Encaixe Ø 6,35mm	Encaixe Ø 6,5mm	Encaixe Ø 8mm
Ø 0,170mm	0,2 - 0,25 - 0,3mm	272.400	272.420	272.440
Ø 0,195mm	0,35mm	272.401	272.421	272.441
Ø 0,220mm	0,4mm	272.402	272.422	272.442
Ø 0,250mm	0,45mm	272.403	272.423	272.443
Ø 0,290mm	0,5mm	272.404	272.424	272.444
Ø 0,335mm	0,6mm	272.405	272.425	272.445
Ø 0,390mm	0,7mm	272.406	272.426	272.446
Ø 0,455mm	0,75 - 0,8mm	272.407	272.427	272.447
Ø 0,530mm	0,9mm	272.408	272.428	272.448
Ø 0,620mm	1,0mm	272.409	272.429	272.449
Ø 0,725mm	1,25mm	272.410	272.430	272.450
Ø 0,895mm	1,5mm	272.411	272.431	272.451
Ø 1,100mm	1,75 - 2,0mm	272.412	272.432	272.452
Ø 1,350mm	2,5mm	272.413	272.433	272.453
Ø 1,650mm	3,0mm	272.414	272.434	272.454
Ø 2,050mm	3,5mm	272.415	272.435	272.455
Ø 2,550mm	4,0 - 4,5mm	272.416	272.436	272.456
Ø 3,200mm	5,0 - 5,5 - 6,0mm	272.417	272.437	272.457

Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
 Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
 CNPJ 05.396.034/0001-60

Funções:

- Os pares de arames calibrados são utilizados montados no batente e no fuso de micrômetros externos para medição precisa de diâmetro primitivo de roscas.
- São fornecidos com diâmetro para encaixe com possibilidade de fixação em 3 tamanhos diferentes de fuso de micrômetros externos: Ø6,35mm - Ø6,5mm - Ø8mm.

Fórmula para escolha do diâmetro de arame calibrado adequado em relação a rosca a ser medida:

$$\text{Ø do arame} = 0,577P$$

Onde: P = Passo da rosca a ser medida

Exemplo:

- Para medição de uma rosca com **passo de 0,5mm**. Aplicamos a fórmula:

$$\text{Ø arame} = 0,577 \times 0,5 = 0,2885$$

- Escolhemos então o arame mais próximo a este resultado, que neste caso seria o arame calibrado com diâmetro de **0,290mm**.

Fórmula para cálculo do diâmetro primitivo da rosca:

$$\text{Ø primitivo} = M - 3D + 0,866025P$$

Onde: M = Medida encontrada no micrômetro

P = Passo da rosca a ser medida

D = Diâmetro do arame utilizado

Exemplo:

- Para medição do diâmetro primitivo de uma rosca com **passo de 0,5mm**, que escolhemos o arame com diâmetro de **0,290mm**.

- Na medição no micrômetro encontramos o valor de **3,113mm**. Aplicamos a fórmula:

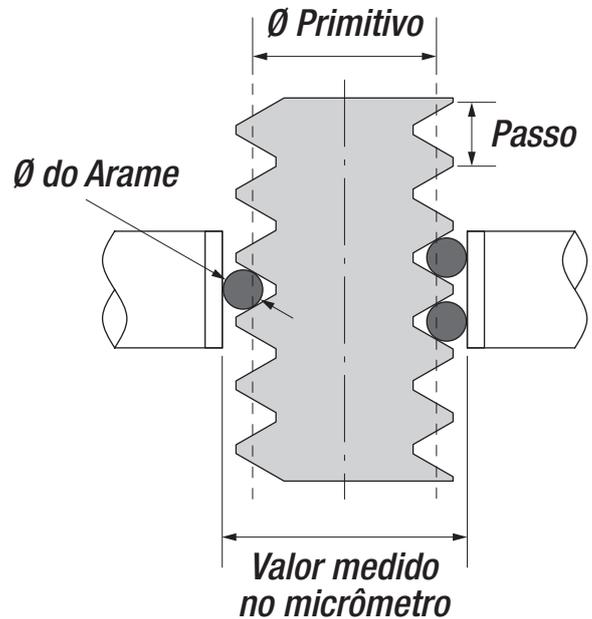
$$\text{Ø primitivo} = 3,113 - (3 \times 0,290) + (0,866025 \times 0,5) = 2,676\text{mm}$$

Cuidados de armazenagem:

1) É altamente recomendado armazenar os jogos de arames calibrados em locais secos, com temperatura amena e controlada. A mudança brusca para ambientes úmidos e quentes pode acarretar no surgimento de umidade em sua superfície, tornando os pinos vulneráveis e passíveis de corrosão, ou oxidação. No trabalho do dia a dia com os arames, procure pegar e ter apenas os arames necessários para sua utilização em mão. Os demais arames devem ficar armazenados.

2) Antes de guardar os arames limpe-os cuidadosamente, eliminando resíduos, sujeira, manchas de digitais. Caso os arames fiquem longos períodos armazenados, recomendamos que seja aplicada vaselina sólida e óleo anticorrosivo. Para curtos períodos armazenados somente o óleo anticorrosivo é o bastante.

3) Faça a limpeza completa de todos os arames e aplique uma nova camada de vaselina e óleo anticorrosivo pelo menos 1 vez ao ano.



Cuidados gerais:

1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza dos arames antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe o arame secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.

2) Quando fora de uso, mantenha os arames sempre lubrificados com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.

3) Evite quedas e impactos nos arames, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar os arames sobre algum pano ou borracha para sua proteção.

4) Os arames devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.

5) Mantenha os arames em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50% respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão dos arames.