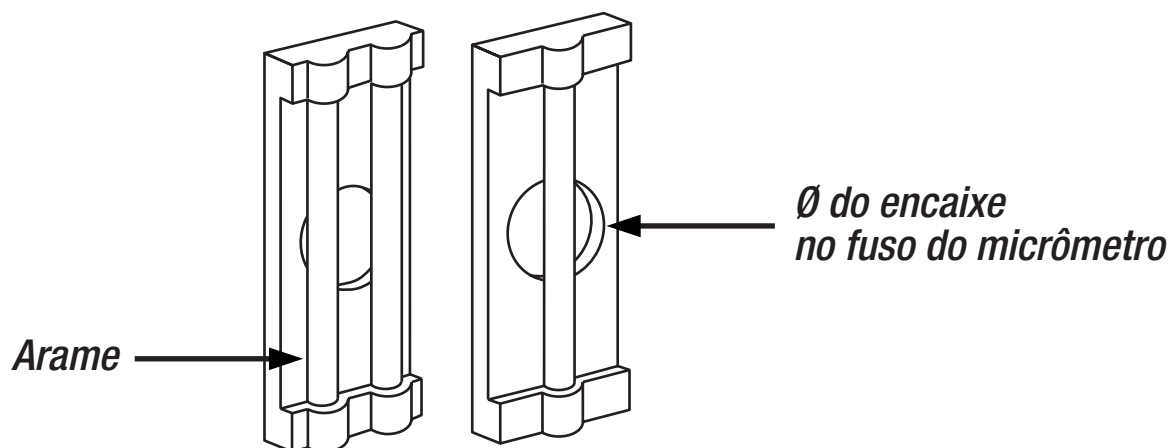


**Especificações**

<b>Modelo (jogos):</b>	<b>272.460</b>	<b>272.461</b>	<b>272.462</b>
<b>Ø para encaixe no fuso do micrômetro:</b>	Ø 6,35mm	Ø 6,5mm	Ø 8mm

<b>Arames por jogo:</b>	18 pares
<b>Exatidão:</b>	± 0,001mm
<b>Material:</b>	Aço temperado especial
<b>Dureza:</b>	59 a 63HRC



Arame	Indicado para o passo de	Códigos individuais (fornecidos em pares)		
		Encaixe Ø 6,35mm	Encaixe Ø 6,5mm	Encaixe Ø 8mm
Ø 0,170mm	0,2 - 0,25 - 0,3mm	272.400	272.420	272.440
Ø 0,195mm	0,35mm	272.401	272.421	272.441
Ø 0,220mm	0,4mm	272.402	272.422	272.442
Ø 0,250mm	0,45mm	272.403	272.423	272.443
Ø 0,290mm	0,5mm	272.404	272.424	272.444
Ø 0,335mm	0,6mm	272.405	272.425	272.445
Ø 0,390mm	0,7mm	272.406	272.426	272.446
Ø 0,455mm	0,75 - 0,8mm	272.407	272.427	272.447
Ø 0,530mm	0,9mm	272.408	272.428	272.448
Ø 0,620mm	1,0mm	272.409	272.429	272.449
Ø 0,725mm	1,25mm	272.410	272.430	272.450
Ø 0,895mm	1,5mm	272.411	272.431	272.451
Ø 1,100mm	1,75 - 2,0mm	272.412	272.432	272.452
Ø 1,350mm	2,5mm	272.413	272.433	272.453
Ø 1,650mm	3,0mm	272.414	272.434	272.454
Ø 2,050mm	3,5mm	272.415	272.435	272.455
Ø 2,550mm	4,0 - 4,5mm	272.416	272.436	272.456
Ø 3,200mm	5,0 - 5,5 - 6,0mm	272.417	272.437	272.457

#### Funções:

- Os pares de arames calibrados são utilizados montados no batente e no fuso de micrômetros externos para medição precisa de diâmetro primitivo de roscas.
- São fornecidos com diâmetro para encaixe com possibilidade de fixação em 3 tamanhos diferentes de fuso de micrômetros externos: Ø6,35mm - Ø6,5mm - Ø8mm.

**Fórmula para escolha do diâmetro de arame calibrado adequado em relação a rosca a ser medida:**

$$\varnothing \text{ do arame} = 0,577P$$

Onde:  $P$  = Passo da rosca a ser medida

Exemplo:

- Para medição de uma rosca com **passo de 0,5mm**. Aplicamos a fórmula:

$$\varnothing \text{ arame} = 0,577 \times 0,5 = 0,2885$$

- Escolhemos então o arame mais próximo a este resultado, que neste caso seria o arame calibrado com diâmetro de **0,290mm**.

**Fórmula para cálculo do diâmetro primitivo da rosca:**

$$\varnothing \text{ primitivo} = M - 3D + 0,866025P$$

Onde:  $M$  = Medida encontrada no micrômetro

$P$  = Passo da rosca a ser medida

$D$  = Diâmetro do arame utilizado

Exemplo:

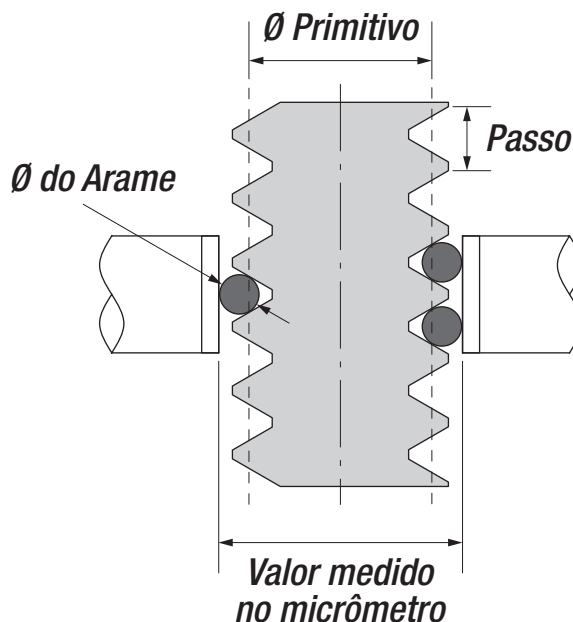
- Para medição do diâmetro primitivo de uma rosca com **passo de 0,5mm**, que escolhemos o arame com diâmetro de **0,290mm**.

- Na medição no micrômetro encontramos o valor de **3,113mm**. Aplicamos a fórmula:

$$\varnothing \text{ primitivo} = 3,113 - (3 \times 0,290) + (0,866025 \times 0,5) = 2,676\text{mm}$$

#### Cuidados de armazenagem:

- 1) É altamente recomendado armazenar os jogos de arames calibrados em locais secos, com temperatura amena e controlada. A mudança brusca para ambientes úmidos e quentes pode acarretar no surgimento de umidade em sua superfície, tornando os pinos vulneráveis e passíveis de corrosão, ou oxidação. No trabalho do dia a dia com os arames, procure pegar e ter apenas os arames necessários para sua utilização em mão. Os demais arames devem ficar armazenados.
- 2) Antes de guardar os arames limpe-os cuidadosamente, eliminando resíduos, sujeira, manchas de digitais. Caso os arames fiquem longos períodos armazenados, recomendamos que seja aplicada vaselina sólida e óleo anticorrosivo. Para curtos períodos armazenados somente o óleo anticorrosivo é o bastante.
- 3) Faça a limpeza completa de todos os arames e aplique uma nova camada de vaselina e óleo anticorrosivo pelo menos 1 vez ao ano.



#### Cuidados gerais:

- 1) Sempre faça uma cuidadosa limpeza dos arames antes de sua utilização. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela, que não deixe resíduos (fiapos). Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Após a limpeza deixe o arame secar completamente e elimine qualquer resíduo restante.
- 2) Quando fora de uso, mantenha os arames sempre lubrificados com uma fina camada de óleo apropriado ou vaselina, evitando oxidação.
- 3) Evite quedas e impactos nos arames, preservando sua exatidão. Quando utilizados sobre superfícies duras (desempenos de ferro fundido, granito) procure apoiar os arames sobre algum pano ou borracha para sua proteção.
- 4) Os arames devem passar periodicamente por calibração para que possam se manter confiáveis quanto a sua precisão. Esse tempo necessário para cada calibração depende da frequência de uso de cada usuário.
- 5) Mantenha os arames em local com temperatura e umidade controladas (aproximadamente 20°C e 50% respectivamente). Variações e mudanças bruscas podem afetar a precisão dos arames.