

# Manual de instruções / Placas para torno com 3 castanhas sobrepostas reversíveis - Ferro fundido

V-07-2021

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

## Especificações

Modelo:	820.033	820.034	820.035	820.036	820.037
Diâmetro:	125mm	160mm	200mm	250mm	315mm
	820.038	820.039	820.040	820.041	
	380mm	400mm	500mm	630mm	

**Material do corpo da placa:** Ferro fundido  
**Material das castanhas:** Aço temperado  
**Fixação da peça:** Autocentrante  
**Fixação da placa:** Traseira

**Acessórios:**

- 1) Jogo de castanhas sobrepostas reversíveis JCS (montadas na placa)
- 2) Jogo de castanhas base JCB (montadas na placa)
- 3) Chave de aperto CH quadrada tipo "T"
- 4) Chave hexagonal
- 5) Conjunto de parafusos para fixação da placa no torno ou na flange

**Opcional:**

- 1) Jogo de castanhas mole, em aço sem têmpera, JCM

## Peças de reposição:

\* Pinhão fornecido individualmente

Pinhão*	Coroa	Chave	JCB	JCS	JCM
PI-125	CO-125	CH-125	JCB-125	JCS-125	JCM-125
PI-160	CO-160	CH-160	JCB-160	JCS-160	JCM-160
PI-200	CO-200	CH-200	JCB-200	JCS-200	JCM-200
PI-250	CO-250	CH-250	JCB-250	JCS-250	JCM-250
PI-315	CO-315	CH-315	JCB-315	JCS-315	JCM-315
PI-380	CO-380	CH-380	JCB-380	JCS-380	JCM-380
PI-400	CO-400	CH-400	JCB-400	JCS-400	JCM-400
PI-500	CO-500	CH-500	JCB-500	JCS-500	JCM-500
PI-630	CO-630	CH-630	JCB-630	JCS-630	JCM-630

## Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	D2	D3	z/d	H	H1	h	RPM	NM
125	95	108	30	3-M8	98	58	4	3000	100
160	130	142	45	3-M8	109	65	5	2500	160
200	165	180	65	3-M10	122	75	6	2000	250
250	206	226	80	3-M12	139	80	6	1600	320
315	260	285	100	3-M16	154,5	90	6	1200	400
380	325	350	130	3-M16	172,5	100	6	1000	500
400	340	368	130	3-M16	172,5	100	6	1000	500
500	440	465	210	6-M16	204	115	6	800	630
630	560	595	260	6-M16	222,5	131	7	800	800

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

D3 - Diâmetro do furo central da placa

z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

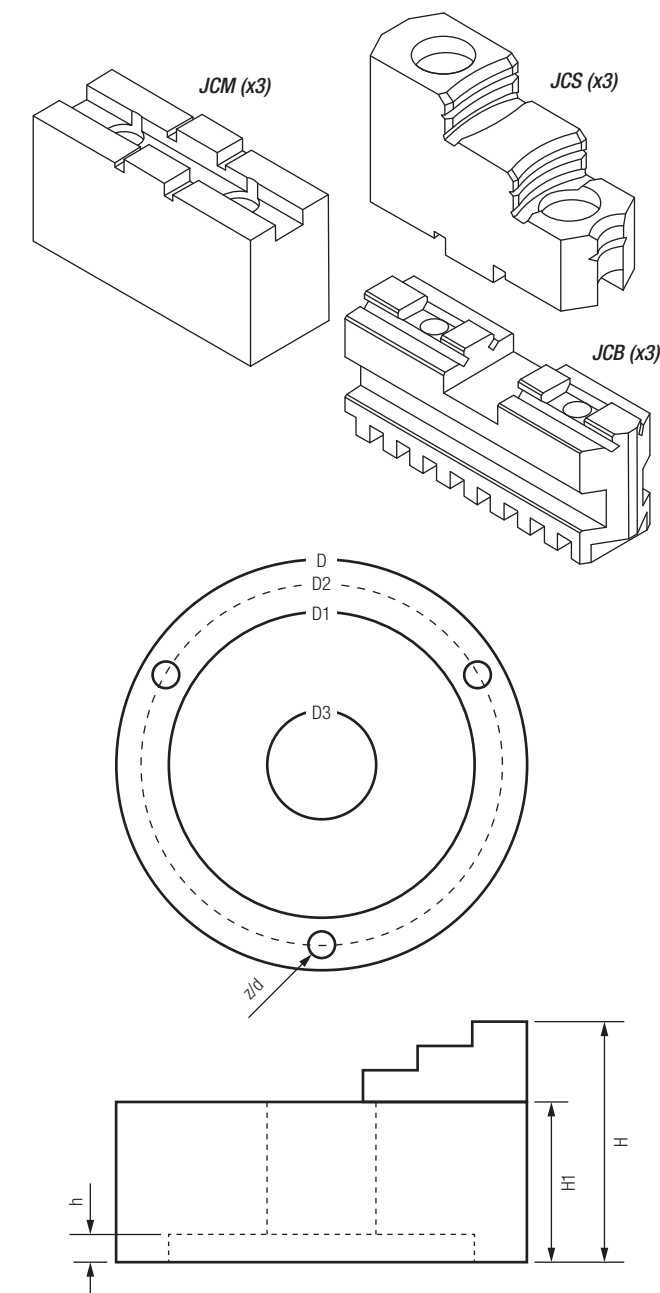
H - Altura total da placa com as castanhas

H1 - Altura somente do corpo da placa

h - Profundidade do rebaixo

RPM - Velocidade máxima de trabalho (em rotações por minuto)

Nm - Torque máximo de aperto das castanhas (em Newtons por metro)



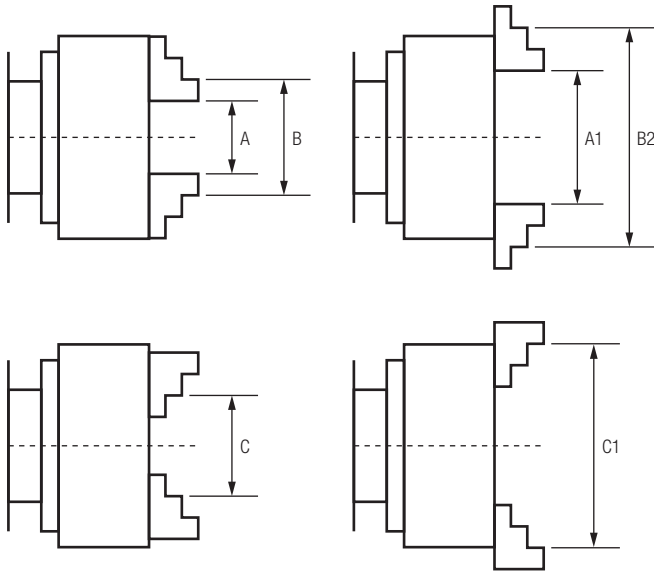
**KINGTOOLS**

Contato: [sac@kingtools.com.br](mailto:sac@kingtools.com.br)

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.  
Fabricado na China. Importado por Digimes Instrumentos de Precisão Ltda.  
CNPJ 05.396.034/0001-60

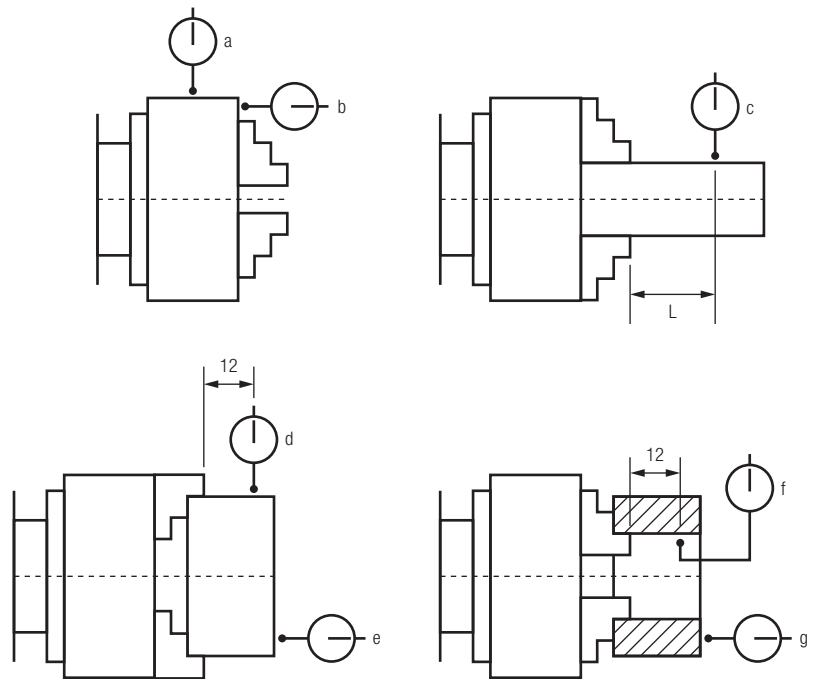
## Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	JCE	JCE	JCI
	A ~ A1	B ~ B1	C ~ C1
125	3-45	41-118	42-125
160	3-65	44-158	56-160
200	4-95	55-200	65-200
250	5-110	35-240	75-250
315	10-145	73-295	84-315
380	10-210	95-380	92-380
400	10-220	105-400	102-400
500	20-330	130-500	144-500
630	30-470	140-630	135-630



## Exatidão da placa (em milímetros - mm):

	D: 80~160	D: 200	D: 250	D: 315~400	D: 500~630
a	0,040	0,055	0,055	0,070	0,085
b	0,040	0,060	0,060	0,075	0,100
c	0,060	0,080	0,080	0,100	0,140
	L = 50	L = 50	L = 75	L = 75	L = 100
d	0,075	0,075	0,075	0,100	0,125
e	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080
f	0,075	0,075	0,075	0,100	0,125
g	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080



## Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (coroa, pinhão e castanhas). Essa lubrificação pode ser feita de forma mais rápida, através do orifício de lubrificação na parte frontal da placa, ou então de forma mais completa, retirando e limpando as castanhas.

- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.
- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a placa, afetando sua exatidão.
- 7) Respeite o torque máximo indicado neste manual. Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não utilize outros dispositivos, os quais poderão exercer força excessiva.