

Exatidão: $\pm 0,010\text{mm}$ (para graduação de $0,01\text{mm}$) ou $\pm 0,005\text{mm}$ (para graduação de $0,001\text{mm}$)

Especificações: Modelos: 6-10mm / 10-18mm / 18-35mm

Graduação 0,01mm:	130.554	130.556	130.751	130.558	130.752
Graduação 0,001mm:	130.664	130.666	130.751A	130.668	130.752A
Batentes:	Aço temperado	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica
Faixa de medição:	6-10mm	10-18mm	10-18mm	18-35mm	18-35mm
Profundidade de medição:	40mm	100mm	100mm	125mm	125mm

Acessórios

6-10mm: 9 batentes: 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5 - 10 (mm)

10-18mm: 9 batentes: 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 (mm) + 1 espaçador: 0,5 (mm)

18-35mm: 9 batentes: 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 (mm) + 2 espaçadores: 0,5 - 1 (mm)

Especificações: Modelos 35-60mm / 50-160mm / 160-250mm / 250-450mm com fixação e ajuste por rosca

Graduação 0,01mm:	130.560	130.753	130.562	130.754	130.568	130.755	130.570	130.756
Graduação 0,001mm:	130.670	130.753A	130.672	130.754A	130.678	130.755A	130.680	130.756A
Batentes:	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica
Faixa de medição:	35-60mm	35-60mm	50-150mm	50-150mm	160-250mm	160-250mm	250-450mm	250-450mm
Profundidade de medição:	150mm	150mm	150mm	150mm	400mm	400mm	400mm	400mm

Acessórios

35-60mm: 5 batentes: 35-40 - 40-45 - 45-50 - 50-55 - 55-60 (mm)

50-160mm: 5 batentes: 50-62 - 62-74 - 74-86 - 86-98 - 98-110 (mm) + 1 extensão: 60 (mm)

160-250mm: 5 batentes: 160-180 - 180-200 - 200-220 - 220-240 - 240-250 (mm)

250-450mm: 5 batentes: 250-270 - 270-290 - 290-310 - 310-330 - 330-350 (mm) + 1 extensão: 100 (mm)

Especificações: Modelos 35-60mm / 50-160mm / 160-250mm / 250-450mm com ajuste por espaçadores

Graduação 0,01mm:	130.681	130.682	130.683	130.684	130.770	130.771	130.772	130.773
Graduação 0,001mm:	130.685	130.686	130.687	130.688	130.774	130.775	130.776	130.777
Batentes:	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica	Metal duro	Cerâmica
Faixa de medição:	35-60mm	35-60mm	50-150mm	50-150mm	160-250mm	160-250mm	250-450mm	250-450mm
Profundidade de medição:	150mm	150mm	150mm	150mm	400mm	400mm	400mm	400mm

Acessórios

35-60mm: 6 batentes: 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 (mm) + 4 espaçadores: 0,5 - 1 - 2 - 3 (mm)

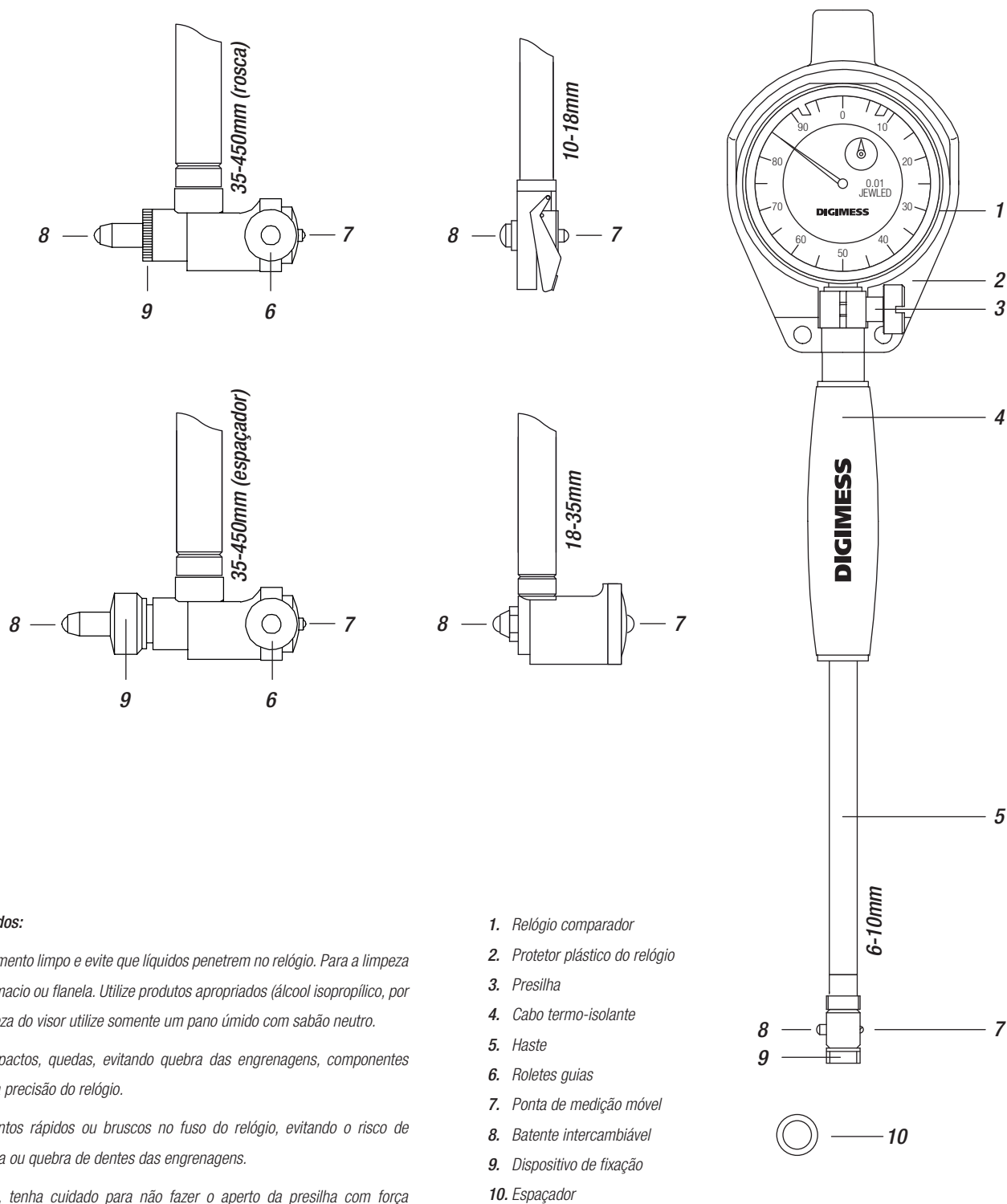
50-160mm: 12 batentes: 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 (mm) + 4 espaçadores: 0,5 - 1 - 2 - 3 (mm) + 1 extensão: 55 (mm)

160-250mm: 5 batentes: 160 - 170 - 180 - 190 - 200 (mm) + 5 espaçadores: 0,5 - 1 - 2 - 3 - 6 (mm) + 1 extensão: 50 (mm)

250-450mm: 5 batentes: 250 - 260 - 270 - 280 - 290 (mm) + 5 espaçadores: 0,5 - 1 - 2 - 3 - 6 (mm) + 2 extensões: 50 - 100 (mm)

Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possuiu 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60



Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha o instrumento limpo e evite que líquidos penetrem no relógio. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Para a limpeza do visor utilize somente um pano úmido com sabão neutro.
- 2) Evite choques, impactos, quedas, evitando quebra das engrenagens, componentes internos e alteração na precisão do relógio.
- 3) Não faça movimentos rápidos ou bruscos no fuso do relógio, evitando o risco de travamento da máquina ou quebra de dentes das engrenagens.
- 4) Ao fixar o relógio, tenha cuidado para não fazer o aperto da presilha com força demasiada, correndo o risco de pressionar o canhão do relógio e tornar a movimentação do fuso irregular. Sempre solte a presilha se for preciso girar o relógio. Nunca gire o relógio com a presilha ainda apertada.
- 5) Verifique periodicamente se os batentes não estão com as esferas desgastadas. Caso estejam planas, o respectivo batente deve ser substituído.
- 6) Evite o uso do comparador sob a luz direta do sol. Não guarde o comparador em locais de temperatura extremamente quentes ou frias.

Utilização:

- Usado para comparação de diâmetros internos, verificação de ovalização e conicidade.

Montagem:

1. Instalação do relógio comparador:

- Solte o relógio comparador de seu protetor plástico e insira o canhão no furo da haste. Faça a ponta de contato do relógio comparador entrar em contato com a superfície de medição dentro da haste. Aprofunde o relógio de modo que fique uma boa área de aperto para a presilha na região do canhão e que o ponteiro do relógio comparador percorra pelo menos uma volta completa. Faça então a montagem do protetor plástico e por fim dê um aperto final na presilha.

2. Faça a montagem dos batentes/espaçadores:

- De acordo com a medição que necessitar efetuar, faça a montagem dos batentes de modo a ficar mais próximo possível da medida da peça.
- **Exemplo 1 (regulagem por rosca):** Será realizada a comparação em um diâmetro de **142,6mm**. Usando o comparador de 50-160mm, montamos a **extensão de 60mm + o batente intercambiável com rosca de 74-86mm** e ajustamos a rosca até atingir um comprimento próximo ao desejado. O ajuste final deverá ser feito, no mostrador do relógio.
- **Exemplo 2 (regulagem com espaçadores):** Será realizada a comparação em um diâmetro de **142,6mm**. Usando o comparador de 50-160mm, montamos a **extensão de 55mm + o batente intercambiável de 85mm + o espaçador de 2mm + o espaçador de 0,5mm**, ficando com **142,5mm**. Este **0,1mm** que ficou de diferença será ajustado no mostrador do relógio.

3. Zeragem do relógio:

- Após a montagem dos batentes necessitamos fazer a zeragem do relógio. Este processo pode ser feito utilizando-se um anel padrão, uma peça padrão ou um micrômetro externo.
- **3A.** Para a zeragem utilizando-se um **anel padrão ou uma peça padrão**, eles devem possuir a medida exata a qual procuramos zerar.
- Este processo é idêntico ao que faremos no momento da medição de nossa peça. Inserimos o cabeçote no diâmetro padrão. O batente tocará em uma extremidade e a ponta móvel na outra. Isso acarretará uma movimentação no ponteiro do relógio. Buscamos então pelo ponto máximo movimentando a haste no sentido do raio do diâmetro. Com excesso do modelo de 6-10mm, os outros modelos possuem guias que praticamente atingem este ponto automaticamente. Depois buscamos pelo ponto mínimo movimentando a haste no sentido do eixo do diâmetro, procurando pelo ponto que a haste fique alinhada ao eixo do diâmetro. Achando o ponto correto giramos então o mostrador do relógio para que o ponteiro coincida com a graduação zero.
- **3B.** Para a zeragem utilizando-se um **micrômetro**, devemos utilizar um micrômetro calibrado e travar seu tambor na medida exata em que desejamos zerar o comparador.
- Inserimos o cabeçote entre as faces do micrômetro. O batente tocará em uma face e a ponta móvel na outra. Isso acarretará uma movimentação no ponteiro do relógio. Buscamos então pelo ponto mínimo movimentando a haste nos dois sentidos, no sentido paralelo ao eixo do micrômetro e no sentido perpendicular ao eixo do micrômetro. Achando o ponto mínimo nos dois sentidos, giramos então o mostrador do relógio para que o ponteiro coincida com a graduação zero.

