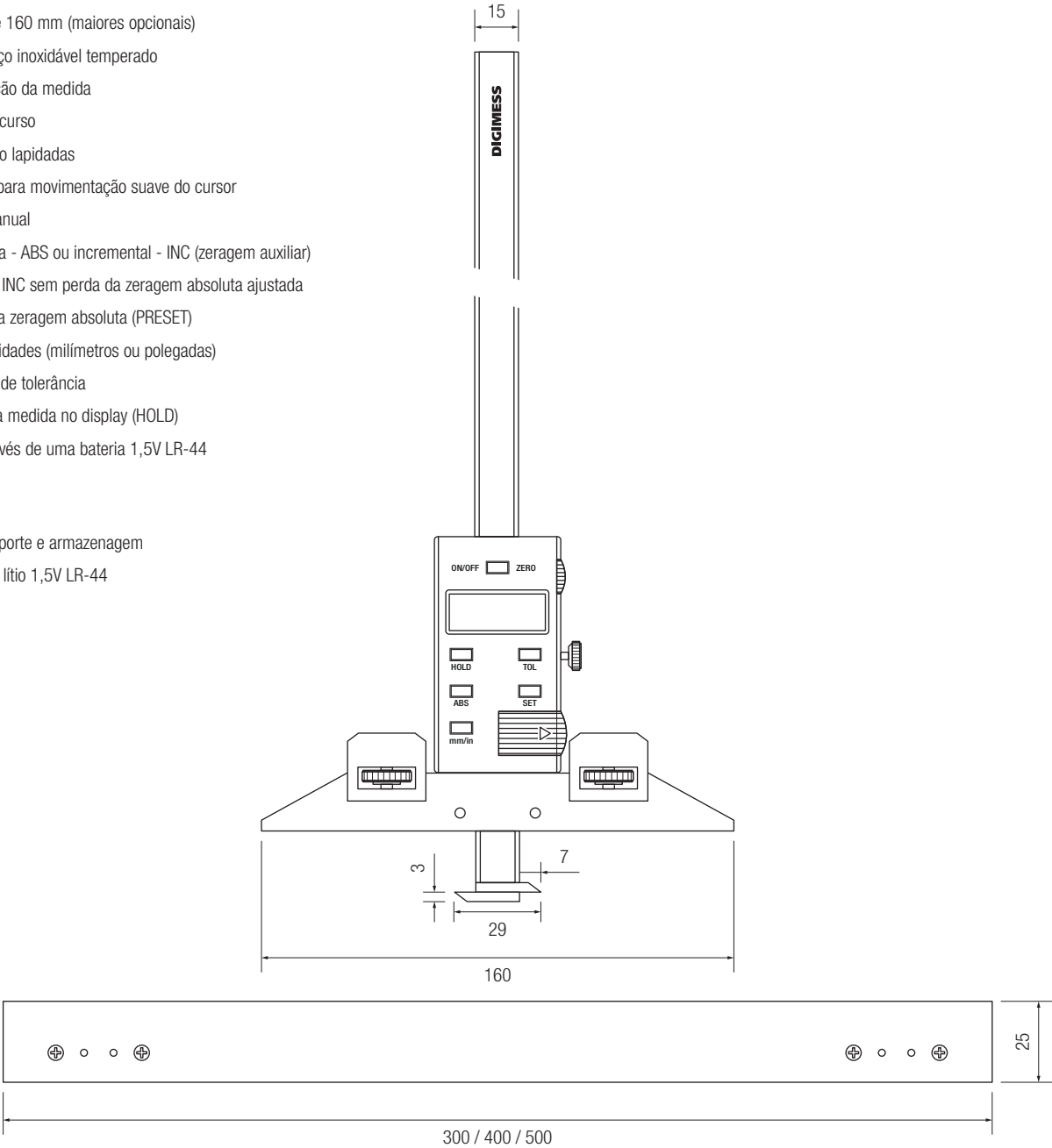


Características

- › Base de apoio de 160 mm (maiores opcionais)
- › Fabricados em aço inoxidável temperado
- › Parafuso de fixação da medida
- › Limitador fim de curso
- › Faces de medição lapidadas
- › Guias lapidadas para movimentação suave do cursor
- › Desligamento manual
- › Zeragem absoluta - ABS ou incremental - INC (zeragem auxiliar)
- › Conversão ABS / INC sem perda da zeragem absoluta ajustada
- › Ajuste do valor da zeragem absoluta (PRESET)
- › Conversão de unidades (milímetros ou polegadas)
- › Ajuste de limites de tolerância
- › Congelamento da medida no display (HOLD)
- › Alimentação através de uma bateria 1,5V LR-44

Acompanha

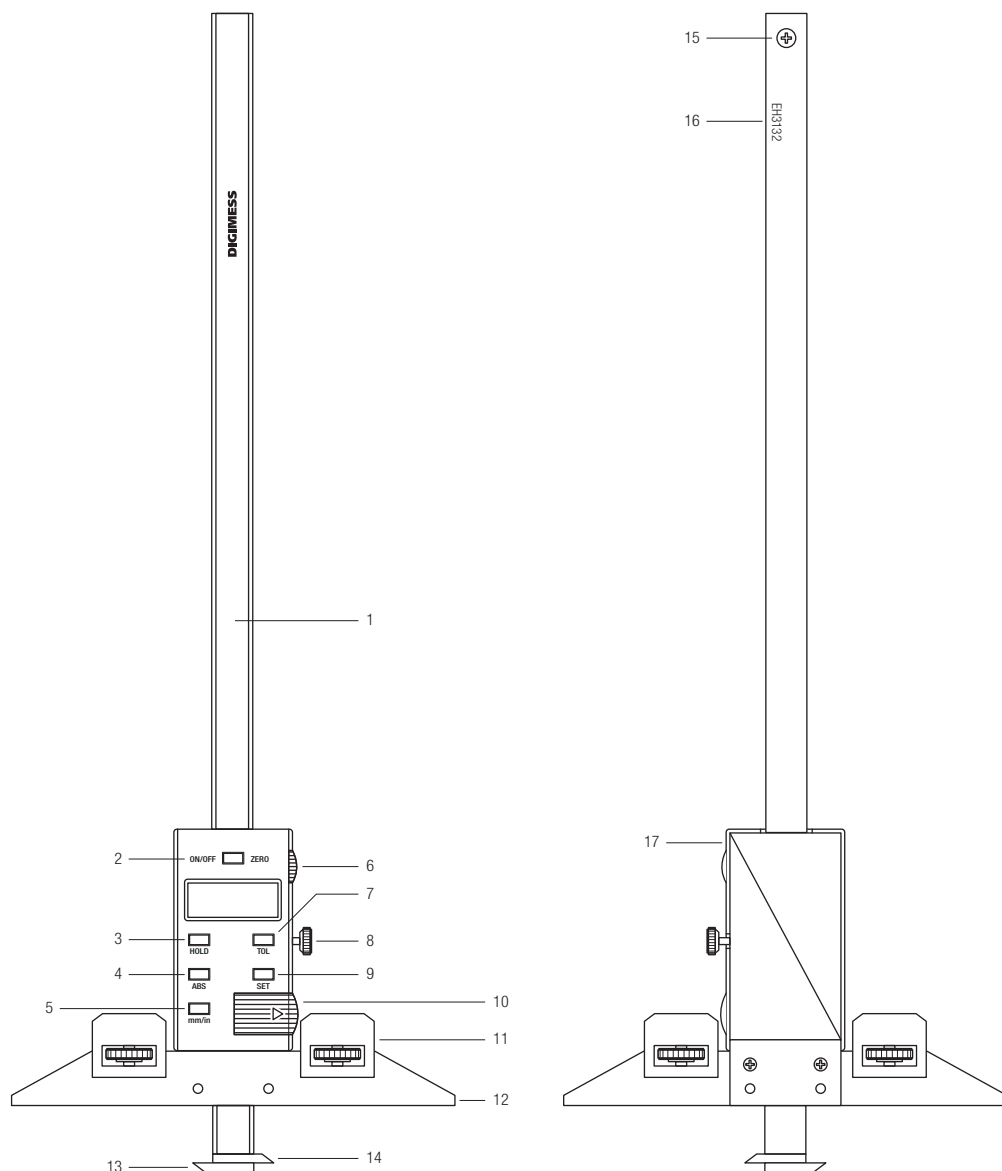
- › Estojo para transporte e armazenagem
- › Duas baterias de lítio 1,5V LR-44



Bases de apoio maiores (acessórios opcionais)

Modelo	Faixa de Medição	Resolução	Exatidão
100.200	300 mm / 12"	0,01 mm / 0.0005"	± 0,04 mm
100.200A	400 mm / 16"	0,01 mm / 0.0005"	± 0,04 mm
100.200B	500 mm / 20"	0,01 mm / 0.0005"	± 0,05 mm
100.200C	600 mm / 24"	0,01 mm / 0.0005"	± 0,05 mm

Modelo	Comprimento
100.200D	300 mm
100.200E	400 mm
100.200F	500 mm

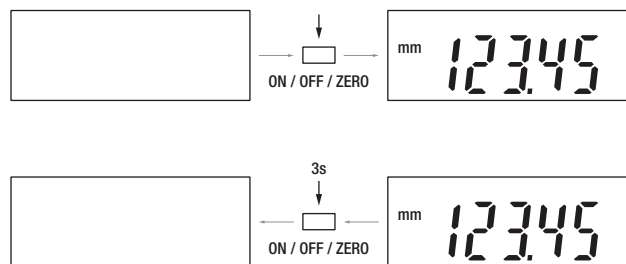


1. Escala capacitiva e fita de proteção
2. Tecla liga / desliga / zeragem
3. Tecla de congelamento da medida no display
4. Tecla de conversão de zeragem absoluta (ABS) ou incremental (INC)
5. Tecla de conversão de unidades
6. Tampa de saída de dados
(sem uso neste modelo)
7. Tecla de função de tolerância
8. Tampa do compartimento da bateria
9. Tecla de ajuste de PRESET
10. Tampa do compartimento da bateria
11. Grampo para fixação de bases maiores
(acessório opcional)
12. Base de apoio
13. Gancho para medição de face superior
14. Gancho para medição de face inferior
15. Parafuso limitador (fim de curso)
16. Número de série
17. Parafusos de ajuste da folga do cursor

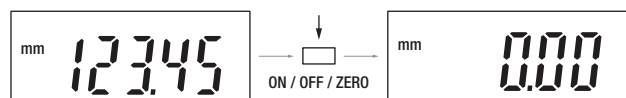
Cuidados e manutenção

- Antes de utilizar o paquímetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira e oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição, a escala e as guias. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- A utilização comum do paquímetro não é em alta velocidade. Não realize movimentos demasiadamente rápidos ou bruscos abrindo e fechando o cursor, evitando desgaste precoce, além de perda de referência no display.

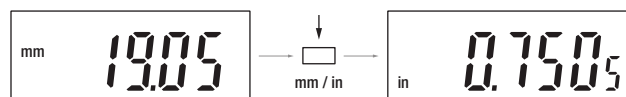
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não seja realizar medições.
- Não guarde o paquímetro em locais com temperaturas extremamente quentes, frias ou com muita umidade.
- Caso o paquímetro seja utilizado com a escala úmida, seus dígitos e medições poderão variar ou ocorrer perda da referência. Neste caso, limpe a escala e deixe-a secar totalmente.
- **Muito Importante!** A bateria deve ser retirada do paquímetro caso o mesmo fique muito tempo armazenado sem utilização, caso contrário pode haver vazamento químico do líquido da bateria, danificando o circuito eletrônico e os contatos da bateria. Esse tipo de problema não tem cobertura da garantia.

**Liga / Desliga**

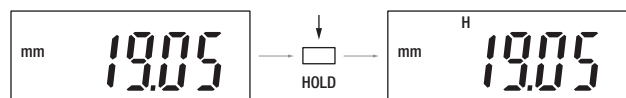
- Pressione com um toque simples a tecla <ON/OFF/ZERO> para ligar o paquímetro.
- Pressione e mantenha pressionada por aproximadamente 3 segundos a tecla <ON/OFF/ZERO> para desligar o paquímetro.

**Zeragem Absoluta (ABS)**

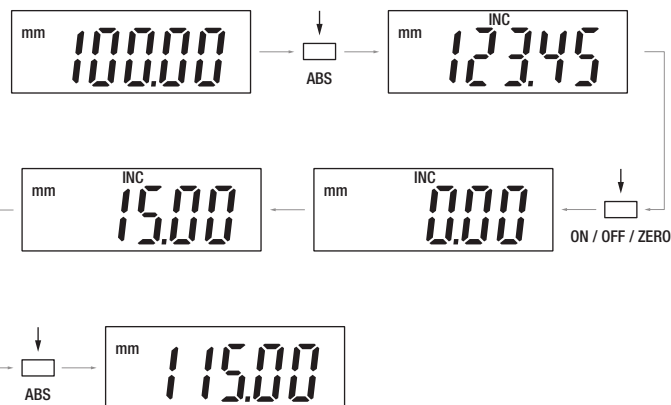
- Desça o cursor do paquímetro até a base de apoio acomodar no gancho para medição da face superior e pressione com um toque simples a tecla <ON/OFF/ZERO> para efetuar a zeragem absoluta.

**Conversão da unidade de medição**

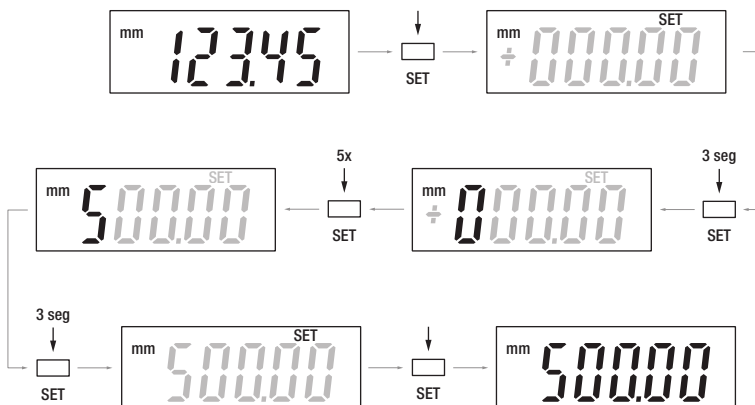
- Pressione com um toque simples a tecla <mm/in> para realizar a conversão da unidade de medição entre milímetros <mm> ou polegadas decimais <in>.

**Congelamento da medida no display (HOLD)**

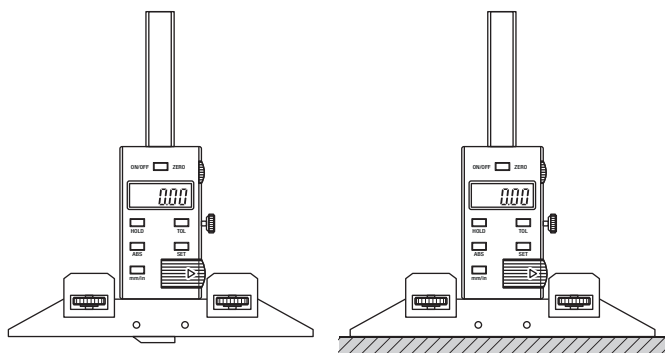
- Pressione com um toque simples a tecla <HOLD> para congelar o valor da medida indicada no display. Pressione novamente com um toque simples a tecla <HOLD> para voltar ao modo de leitura normal. Enquanto a medida está congelada no display, o paquímetro segue realizando a contagem em sua memória se o cursor for movimentado. Nenhuma outra função pode ser acionada até a função de congelamento ser desligada, nem mesmo o paquímetro poderá ser desligado.

**Conversão do modo Absoluto (ABS) para o modo incremental (INC)**

- Para alternar a leitura do modo absoluto (ABS) para incremental (INC), pressione com um toque simples a tecla <ABS> em qualquer ponto da faixa de medição do paquímetro. Neste momento, a palavra <INC> será exibida no display. Para realizar a zeragem no modo incremental, pressione com um toque simples a tecla <ON/OFF/ZERO>.
- Enquanto estiver realizando as medições no modo de leitura incremental, as medições do modo absoluto continuam contando em segundo plano na memória do paquímetro.
- Pressione então com um toque simples a tecla <ABS> para retornar para o modo absoluto (ABS). Neste momento, a leitura absoluta (que estava preservada na memória) volta a ser exibida no display.

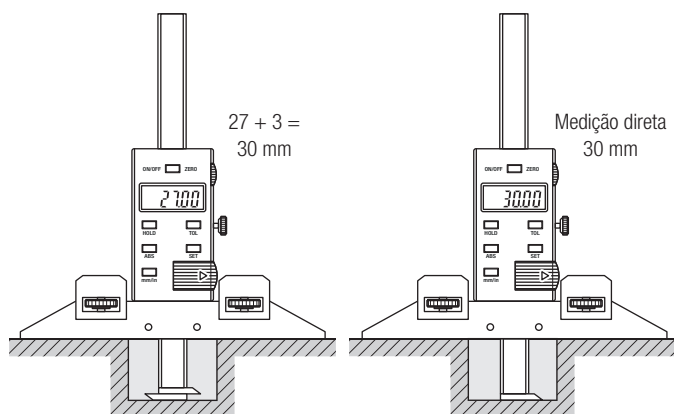
**Preset (SET)**

- Esta função possibilita que seja ajustado o valor em que o paquímetro fará a zeragem (apenas no modo absoluto). A partir deste ajuste, sempre que for pressionada a tecla <OFF/ON/ZERO> o display exibirá o valor que foi ajustado, e não mais <0,00 mm>.
- Pressione uma vez a tecla <SET>. A palavra "SET" aparecerá piscando no display.
- Pressione e mantenha pressionada a tecla <SET> até o primeiro dígito começar a piscar. Em cada dígito piscando, pressione a tecla <SET> com um toque simples para modificar o valor de <0~9>. Pressione e mantenha pressionada a tecla <SET> para pular do dígito atual para o seguinte.
- **Nota!** O sinal pode ser ajustado também para positivo ou negativo.
- Após inserir o valor desejado, pressione e mantenha pressionada a tecla <SET> até a palavra "SET" voltar a piscar. Pressione uma última vez a tecla <SET> para confirmar.



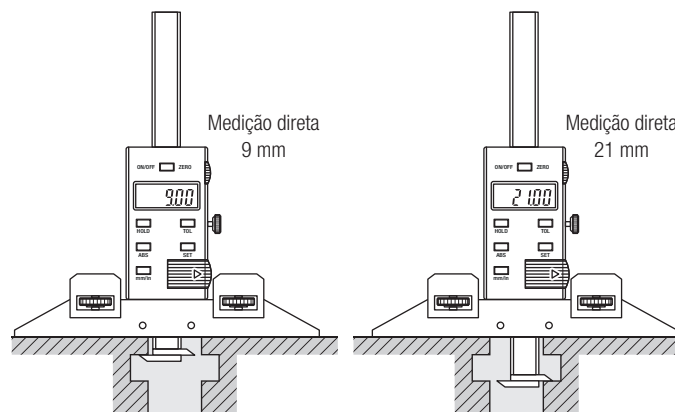
Como realizar a zeragem do paquímetro

- Normalmente a zeragem deve ser realizada ao fechar totalmente o cursor do paquímetro, quando o gancho para medição de face superior entrar em contato com a base de apoio. Neste momento, deve-se zerar o display.
- Existe a possibilidade (caso não seja necessária a medição de profundidade de canais) do usuário **desmontar o gancho para medição da face superior** do paquímetro. Neste caso, a zeragem deve ser realizada sobre uma superfície plana (um desempenho de granito, por exemplo). Deve-se acomodar a base de apoio sobre essa superfície plana, e descer a régua até o gancho para medição de face inferior entrar em contato com ela, se alinhando perfeitamente com a base de apoio. Neste momento deve-se zerar o display.



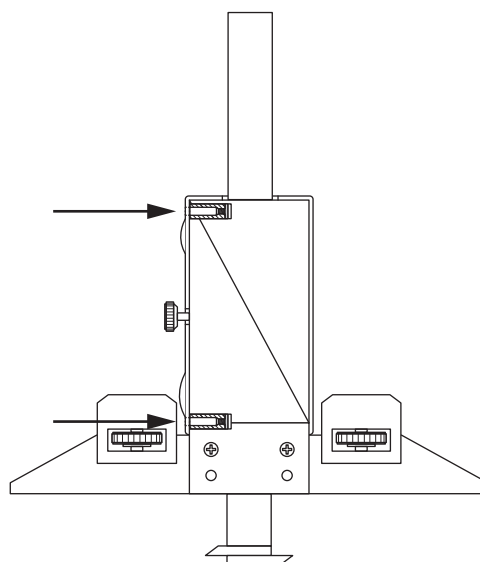
Medição de profundidade

- Mantenha a base de apoio firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua até tocar o fundo da superfície que será medida. Quando estiver utilizando **com o gancho** para medição de face superior, deve-se somar a espessura do gancho ao valor indicado no display. Caso estiver utilizando o paquímetro **sem o gancho** para medição de face superior, o valor da profundidade real é indicado diretamente no display.
- **Dica!** É possível utilizar a função de **PRESET** para ajustar a zeragem em **3,00 mm**, possibilitando essa soma de forma automática.



Medição de profundidade e altura do canal

- Utilize o gancho para medir a profundidade do topo do canal, a profundidade da base do canal, e a altura do canal (subtraindo a profundidade do topo da profundidade da base).



Ajuste da folga do cursor

- O paquímetro pode apresentar com o tempo de uso folga em seu cursor. Essa folga pode ser ocasionada por desgaste natural de suas guias, ou mesmo também por acomodação mecânica de seus componentes.
- Entretanto, todo paquímetro possui na parte superior de seu cursor dois parafusos para que seja realizado o ajuste retirando a folga existente.
- Para realizar este ajuste, primeiramente aperte totalmente os dois parafusos. Nesse momento o cursor vai estar completamente travado e não deve ser movimentado. Em seguida afrouxe cada parafuso em aproximadamente 1/8" de volta e verifique se o cursor corre suavemente e sem folga.
- Por fim, aplique uma pequena quantidade de óleo lubrificante nas guias da régua, desloque o cursor espalhando o óleo, e depois remova o excesso.