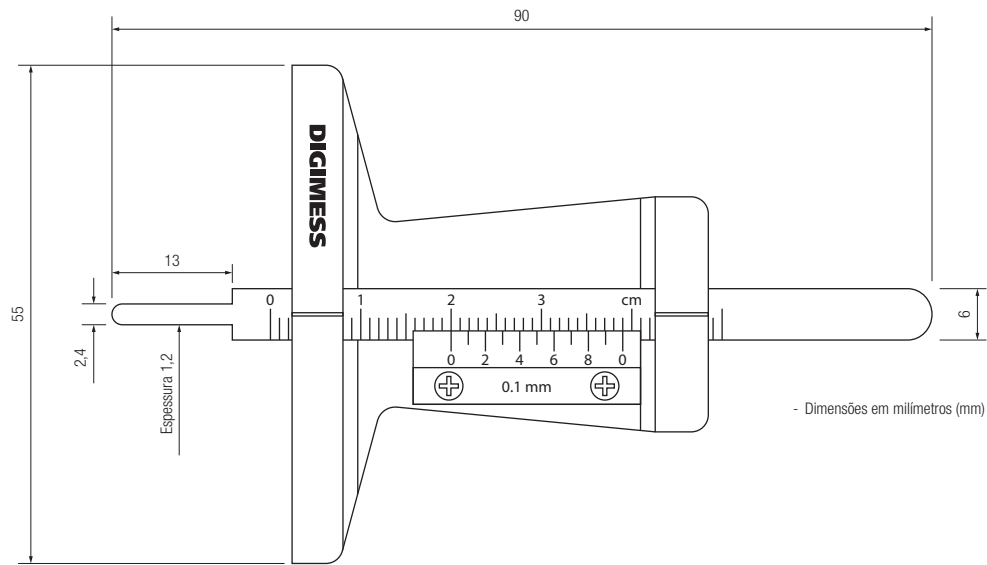




- Dimensões em milímetros (mm)

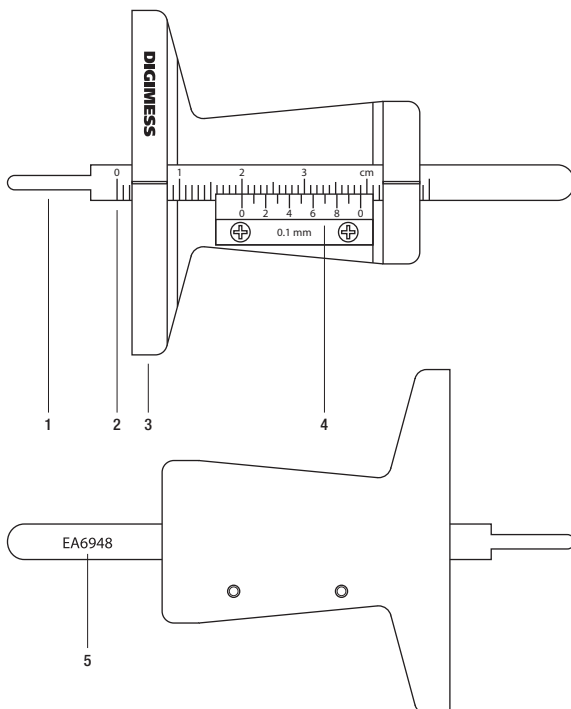
Modelo	Faixa de Medição	Graduação	Exatidão
100.200M	0 - 30 mm	0,1 mm	$\pm 0,1$ mm

Especificações gerais

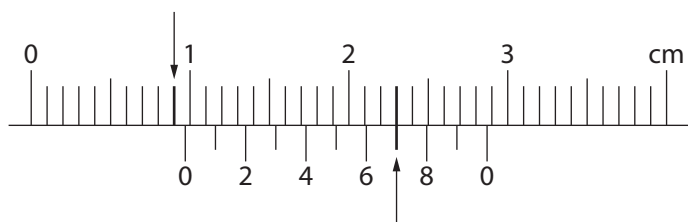
- Fabricado em aço inoxidável temperado
- Corpo monobloco, reduz a folga no cursor
- Face de apoio lapidada
- Escala e cursor com acabamento cromado fosco aumenta o contraste para melhor leitura
- Gravação da escala a laser em baixo relevo
- Guias lapidadas para movimentação suave do cursor

Acompanha

- Bainha plástica para transporte e armazenagem



1. Ponta de medição de profundidade
2. Régua (graduação 0,1 cm)
3. Base de apoio
4. Nônio decimal (graduação 0,1 mm)
5. Número de série

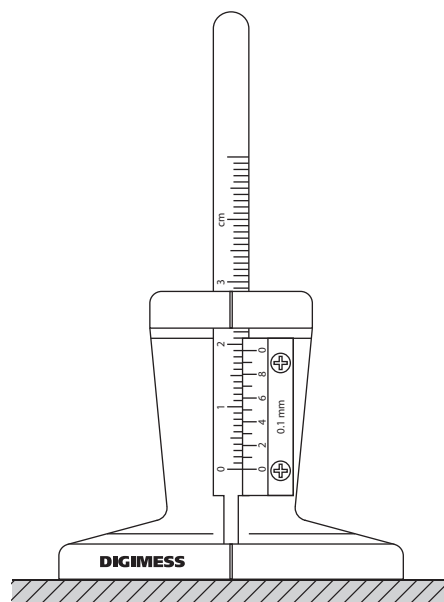


Como realizar a leitura com a graduação de 0,1 mm

- A leitura começa na régua. Sua graduação é de **0,1 cm**, ou seja, **1 mm**. Observamos o último traço que o zero do nônio ultrapassa. No exemplo acima a régua marca **0,9 cm**, ou **9 mm**.
- A leitura dos décimos é feita no nônio. Neste caso, a graduação é de **0,1 mm**. Aqui procuramos o traço que coincide, formando uma linha perfeita entre o nônio e a régua. No exemplo acima o traço que coincide perfeitamente é o de **0,7 mm**.
- Por fim, somamos as duas medidas: **9 mm + 0,7 mm = 9,7 mm**

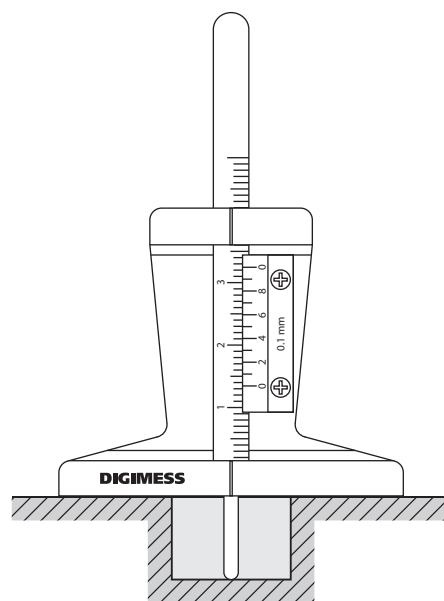
Cuidados e manutenção

- Antes de utilizar o paquímetro tenha certeza que todas suas partes estão livres de sujeira, poeira e oleosidade. Tenha atenção especial as faces de medição, a escala e as guias. Sempre use um pano macio ou flanela para fazer a limpeza. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- Mantenha as guias sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o paquímetro aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.
- Antes de realizar medições com o paquímetro tenha certeza as faces de medição estão preservadas. Tenha certeza também que a zeragem está correta antes de iniciar a utilização.
- A utilização comum do paquímetro não é em alta velocidade. Não realize movimentos demasiadamente rápidos ou bruscos abrindo e fechando o cursor, evitando desgaste precoce.
- Evite choques, impactos e quedas, principalmente nas faces de medição. Não utilize as faces de medição do paquímetro para outros fins que não seja realizar medições.
- Não guarde o paquímetro em locais com temperaturas extremamente quentes, frias ou com muita umidade.



Como verificar a zeragem do paquímetro

- A zeragem pode ser verificada sobre uma superfície plana (um despenho de granito, por exemplo). Deve-se acomodar a base de apoio sobre essa superfície plana, e descer a régua até a face de medição entrar em contato com ela, se alinhando perfeitamente com a base de apoio. Neste momento os traços de zero da régua e do nônio devem estar coincidindo.



Medição de profundidade

- Mantenha a base de apoio firme e apoiada pelos seus dois lados. Desça a régua até tocar o fundo da superfície que será medida. O valor da profundidade será indicado na régua e no nônio do paquímetro.